



DEKTON®

ULTRACOMPACT SURFACES







04 **DEKTON: SUPERFICIE ULTRACOMPATTA**

06 **TECNOLOGIA: ULTRAPERFORMANCE E ULTRACOMPATTEZZA**

08 **FORMATI: LIBERTA' DI DESIGN**

10 **APPLICAZIONI: VERSATILITA'**

12 **FACCIAE VENTILATE**

20 **RIVESTIMENTO**

24 **RIVESTIMENTI PER PAVIMENTI E SCALE**

30 **ISPIRAZIONI: LE SENSAZIONI SI MATERIALIZZANO**

34 **CARATTERISTICHE TECNICHE**

36 **SOSTENIBILITA' E CERTIFICAZIONI**

38 **GRUPPO COSENTINO: EVOLUZIONE / INNOVAZIONE / ESPANSIONE**

LA SCIENZA E LA TECNOLOGIA CI AIUTANO A SVILUPPARE NUOVI MATERIALI CHE POTENZIANO LA VITA DEI NOSTRI SPAZI.

La sofisticata miscela di materie prime utilizzata per dar vita a DEKTON è composta da quarzo, vetro e materiali ceramici.

In poche ore e con un processo innovativo, **DEKTON** riproduce ciò che la natura realizza nel corso di millenni. Il risultato è una superficie con caratteristiche tecniche ed estetiche senza precedenti, con infinite possibilità d'applicazione in interni ed esterni.

Grazie alle sue proprietà **DEKTON** è un materiale unico al mondo, poiché tra le diverse superfici presenti sul mercato è quella con i più alti standard di qualità e le migliori caratteristiche tecniche.

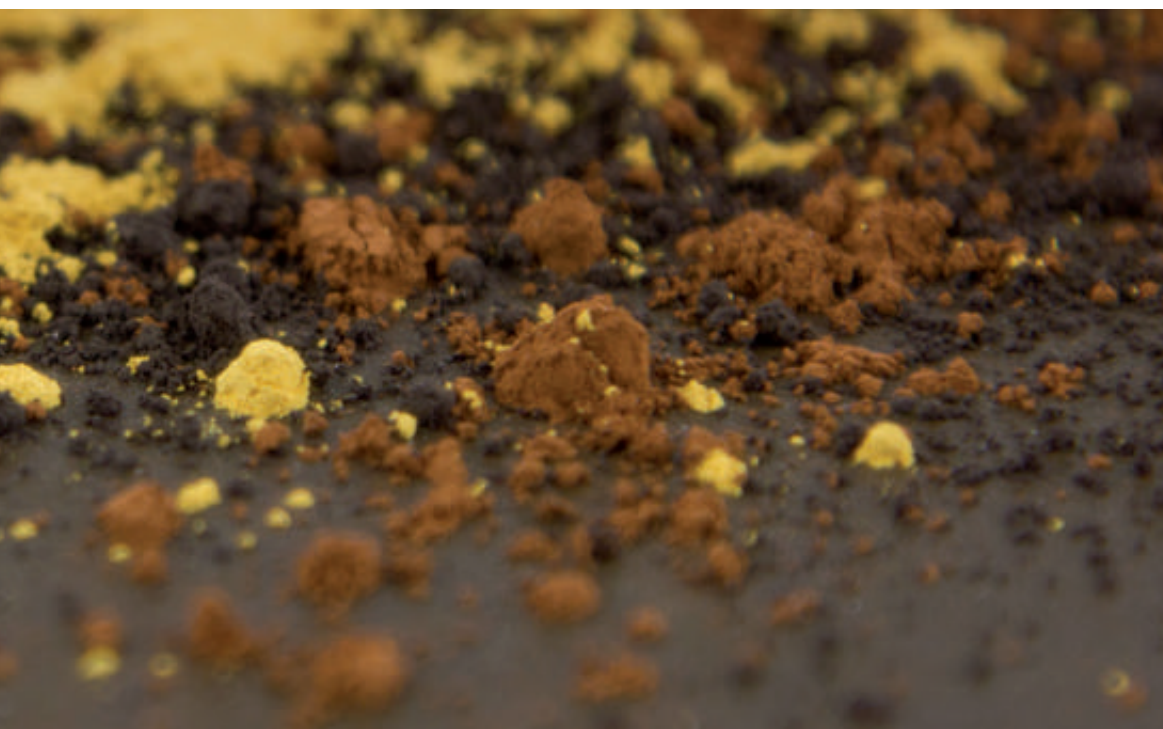
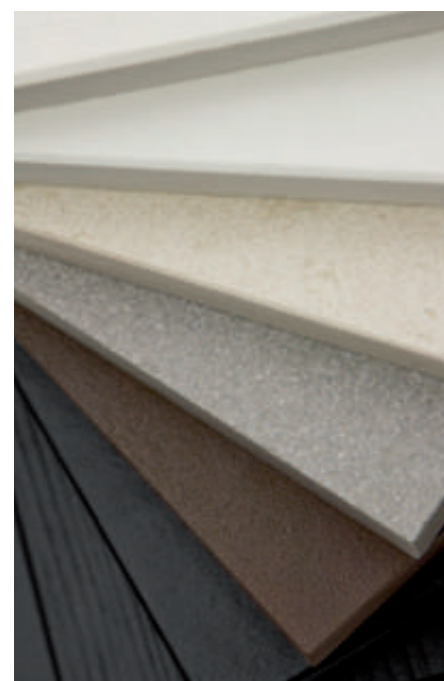


PROPRIETA'

DEKTON è stato progettato sin dall'inizio per essere utilizzato praticamente in qualsiasi applicazione per l'edilizia.

Le superfici **DEKTON** di nuova generazione che stiamo sviluppando potranno essere utilizzate in applicazioni tecniche più specifiche; intanto quelle ad oggi disponibili presentano le seguenti principali caratteristiche.

RIDOTTO ASSORBIMENTO D'ACQUA 	STABILITA' CROMATICA 	STABILITA' DIMENSIONALE 
ELEVATA RESISTENZA ALL'ABRAZIONE 	RESISTENZA ALLE MACCHIE 	ELEVATA RESISTENZA A CONGELAMENTO E SCONGELAMENTO 
ELEVATA RESISTENZA MECCANICA 	ELEVATA RESISTENZA A FUOCO E CALORE 	MATERIALE INCOMBUSTIBILE 
ELEVATA RESISTENZA AI GRAFFI 	ELEVATA RESISTENZA AI RAGGI ULTRAVIOLETTI 	IDONEO AL CONTATTO PERMANENTE CON L'ACQUA 



COMPOSIZIONE CHIMICA

Questo prodotto non contiene resine né additivi organici, e perciò non si producono reazioni di polimerizzazione. La composizione chimica è completamente inorganica.

Per ottenere **DEKTON** vengono utilizzate formule diverse in base al tipo di prodotto desiderato; e così la composizione finale può variare senza che però ne risultino alterate le proprietà fisiche o chimiche.

Mediamente la composizione chimica finale di **DEKTON** è la seguente: silico-alluminati, silice amorfa, silice cristallina, zirconio e pigmenti inorganici. Il contenuto di silice cristallina in tutti i colori e in tutte le formule sarà sempre inferiore all'11% in peso.

Il prodotto è classificato con il codice tariffario TARIC: 6914.90.00.90. Tuttavia, per le sue caratteristiche tecniche, risponde ai requisiti della classe B1a secondo la norma EN 14411:2006 per le piastrelle per pavimentazioni interne ed esterne.



PROCESSO DI PRODUZIONE

RICEVIMENTO E PREPARAZIONE DELLE MATERIE PRIME

All'inizio del processo viene svolto un controllo di qualità delle materie prime per verificarne l'idoneità. Tutte le materie prime vengono stoccate separatamente per evitare contaminazioni incrociate. Le materie prime vengono trasportate attraverso un sistema di nastri trasportatori dal luogo in cui sono stoccate fino a raggiungere una serie di tramogge, o sistemi di purificazione, progettati esclusivamente per questo processo.

FRANTUMAZIONE E OMOGENEIZZAZIONE

Dalle tramogge o sistemi di purificazione, il composto di **DEKTON** passa per un processo di frantumazione in umido nel quale le diverse materie prime vengono mescolate in una determinata proporzione e triturate fino ad ottenere la dimensione desiderata. Le dimensioni delle particelle del composto sono essenziali per la velocità e lo sviluppo della reazione chimica che porta alla nascita di **DEKTON**, oltre a determinare le proprietà finali del prodotto. La miscela ottenuta viene stoccata separatamente prima dell'uso rispettando un tempo di stabilizzazione determinato.

PIGMENTAZIONE

Il processo di pigmentazione prevede l'impiego di un complesso sistema di miscelatori, diluenti e agitatori. Tale sistema è in grado di mescolare, in base al colore o all'effetto finale desiderati, pigmenti inorganici con il resto della miscela di cui **DEKTON** è composto. Tali pigmenti intervengono anche nella reazione chimica

che porta a ottenere **DEKTON**, per cui i controlli di qualità sulla loro composizione chimica sono molto approfonditi e rigorosi.

ATOMIZZAZIONE

Una volta colorata, la miscela di **DEKTON** viene essiccata tramite atomizzazione fino ad ottenere dimensioni e forme specifiche dei granelli a un dato livello di umidità. Le diverse polveri così ottenute vengono stoccate all'interno di singoli silos. In questo caso, l'umidità regola la fluidità di questi piccoli granelli, facendo sì che vengano depositati nei vari contenitori che alimentano alcuni sistemi di decorazione successivi e che, scivolando lungo i canali che alimentano altri sistemi di decorazione, ne consentono il movimento attraverso i sistemi di miscelazione.

SISTEMI DI DECORAZIONE

Tramite vari dispositivi, unici per progettazione e funzione, questi piccoli granelli, prodotti durante la precedente lavorazione, vengono posizionati con cura in vari punti di un nastro trasportatore, fino a creare un piano continuo. Grazie ai dispositivi di decorazione, vengono ottenuti i diversi effetti estetici. Tali effetti possono essere prodotti su tutto lo spessore del piano o solo sulla sua superficie. In totale, nella prima fase del processo di produzione, disponiamo di 16 diversi sistemi di decorazione che possono operare in modo isolato, simultaneo o persino in gruppi, offrendo un'incredibile versatilità di progettazione.

SISTEMA DI FORMATURA

Il piano continuo viene separato in varie parti che poi daranno vita al formato finale della lastra che verrà ultracompattata a una pressione molto elevata. A tale fine è stata progettata una pressa unica al mondo per capacità di compattazione e dimensioni. Il processo punta ad avvicinare al massimo tra loro i piccoli granelli colorati ed è fondamentale per agevolare la reazione chimica che verrà generata successivamente. Questo processo conferisce alle lastre una resistenza meccanica tale da consentirne il trasporto verso la fase successiva, quella del processo termico finale.

PROCESSO TERMICO

Durante questo processo si ottiene la lastra definitiva con le proprietà fisiche, chimiche ed estetiche finali desiderate. Il processo consiste nel raggiungimento di temperature elevate per far sì che i vari granelli reagiscano secondo un processo di reazione specifico ben definito. Durante tale processo le materie prime e i pigmenti iniziali si trasformano in vari composti intermedi. Questi, tramite il calore, vengono condotti a reagire e seguire il corretto percorso di sintesi.

CLASSIFICAZIONE E STOCCAGGIO

L'ultimo passaggio del processo di produzione è rappresentato dalla classificazione e dallo stoccaggio delle lastre. Queste vengono classificate in una configurazione orizzontale e stoccate in un magazzino totalmente automatizzato.



ULTRAPERFORMANCE

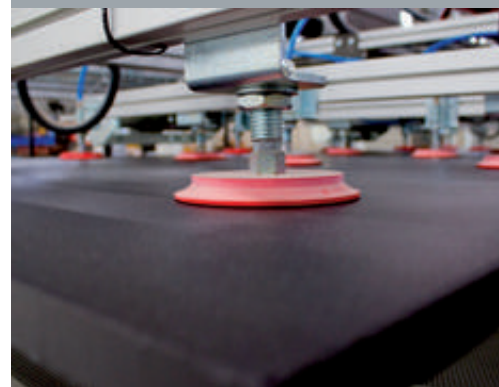
Le straordinarie caratteristiche tecniche di DEKTON offrono una resistenza unica ai raggi ultravioletti, così da conservare la stabilità del colore anche in applicazioni destinate all'outdoor, con eccezionale resa e performance.

Il prodotto presenta un'ottima resistenza agli impatti, ai graffi e all'abrasione e quindi può essere utilizzato in aree a traffico intenso. Presenta anche un'elevata resistenza a calore, congelamento e scongelamento, tale da consentirne l'uso in aree aperte indipendentemente dalle condizioni climatiche. Questa straordinaria combinazione permette l'utilizzo di DEKTON nelle più diverse applicazioni, sia da interno che da esterno.

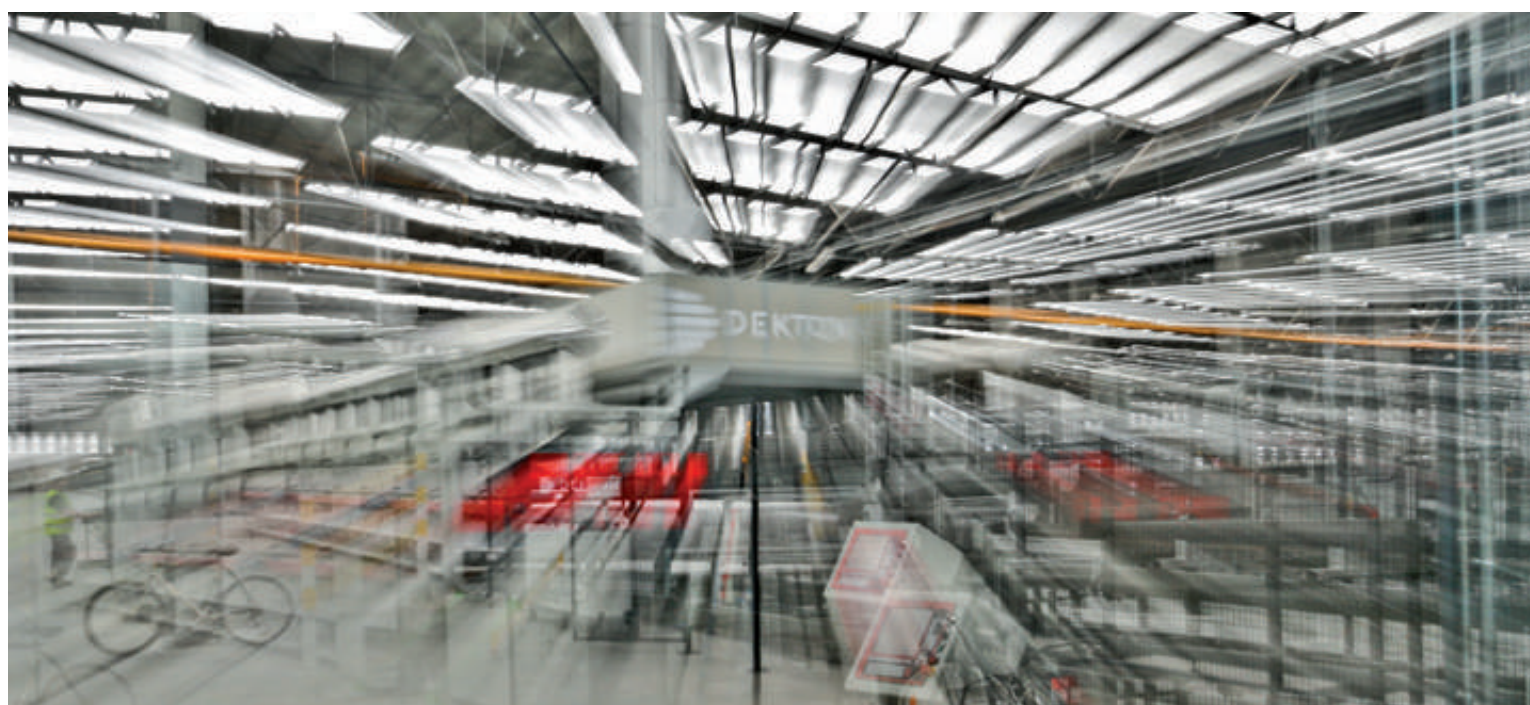
ULTRACOMPATTEZZA

DEKTON nasce da una raffinata miscela di materiali dall'elevata purezza con un processo tecnologico unico (TSP), che consiste nell'accelerazione delle modifiche metamorfiche alle quali è sottoposta la pietra naturale per millenni in condizioni di alta pressione e alta temperatura.

La pressatura di DEKTON avviene con una pressa da 25.000 tonnellate, la più imponente pressa al mondo, capace di trasformare il composto in una superficie ultracompatte di grande formato e di spessori mai visti, con la garanzia di prestazioni estreme. Il livello di compattezza contribuisce significativamente alla ridotta porosità del materiale, assicurando minima manutenzione e lunga durata del prodotto.



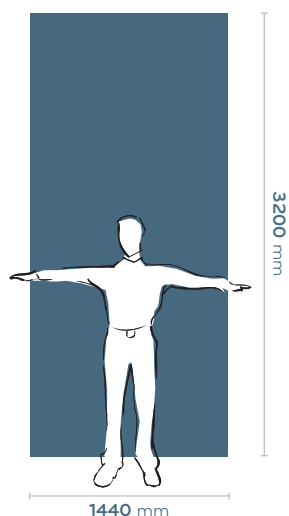
IL COSTANTE IMPEGNO
IN R&S È UNO DEI PILASTRI SU CUI
SI FONDA IL NOSTRO BUSINESS.



DEKTON si presenta in lastre di grande formato e minimo spessore, portando le possibilità progettuali a livelli mai immaginati prima.

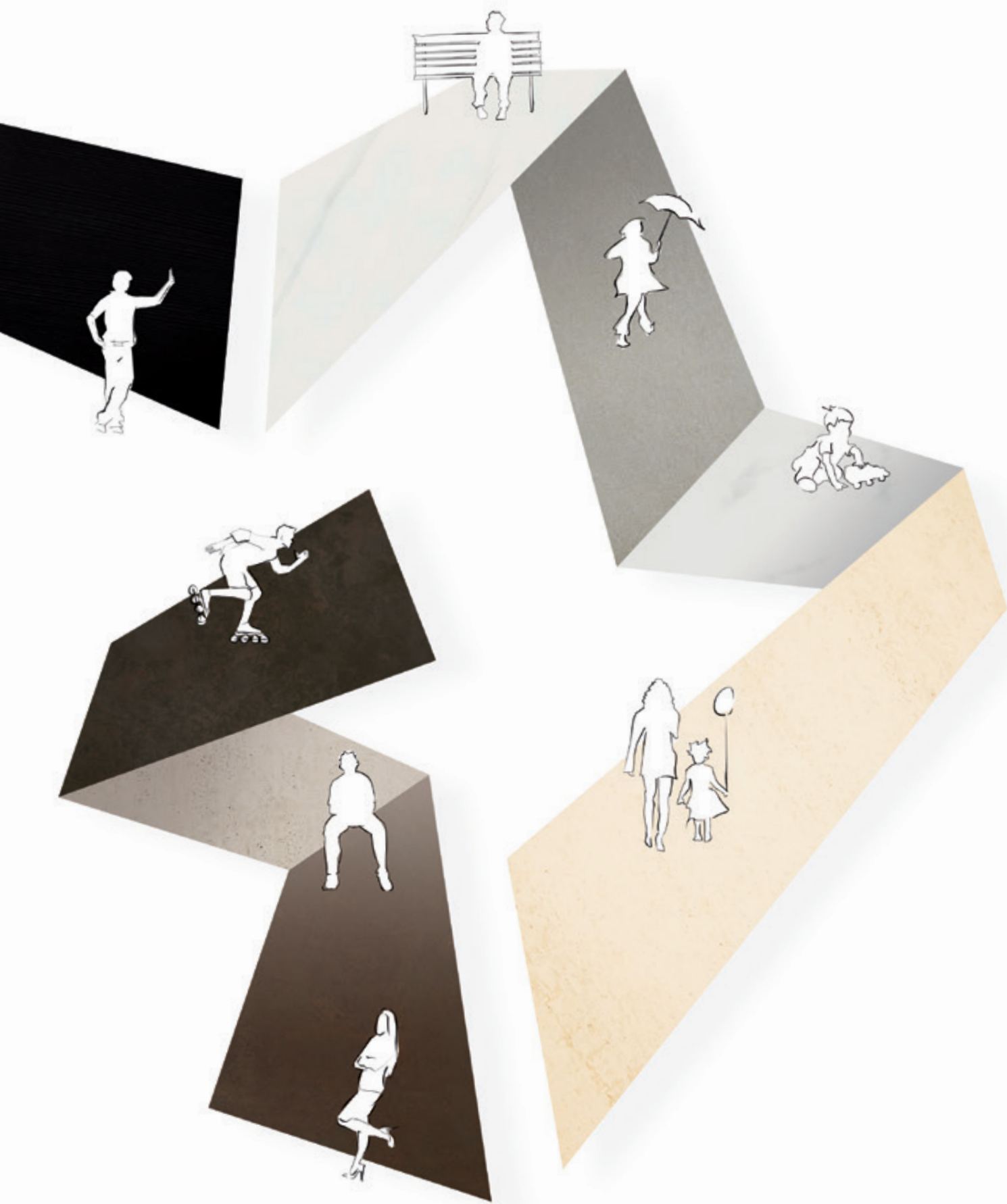
Le lastre di **DEKTON** hanno una misura di 3200 x 1440 mm e spessori da 8 a 20 mm, consentendo di scegliere quello più adatto in base all'applicazione, al progetto o all'effetto finale desiderato. L'enorme vantaggio estetico dato dalle sue grandi dimensioni si aggiunge al design tridimensionale, che completa la capacità straordinaria di uno sviluppo più omogeneo, lineare e accattivante fino all'ultimo dettaglio. La progettazione di superfici e spazi, senza limiti e senza interruzioni si arricchisce di colori e texture che si muovono fluide in ogni direzione e in ogni senso, esprimendosi in totale pienezza e libertà.

ULTRAFORMATO



ULTRASPESSORE







INFINITE APPLICAZIONI RENDONO IL DESIGN FLUIDO IN TUTTI GLI SPAZI, INTERNI ED ESTERNI.



DEKTON è un nuovo prodotto leader che si adatta a tutti gli ambienti e a tutti gli spazi, interni ed esterni. Infinite applicazioni per un design fluido e omogeneo.

Nel processo di fabbricazione di **DEKTON** vengono utilizzati 16 diversi sistemi di decorazione tecnica che permettono di creare design tridimensionali e infinite possibilità estetiche.

Con il potenziale progettuale e le caratteristiche di **DEKTON**, la possibilità di immaginare le più ambiziose, complesse e libere applicazioni cresce esponenzialmente; un solo materiale unisce spazi interni ed esterni creando un effetto di totale continuità.

Le proprietà di **DEKTON** permettono di ottenere prodotti personalizzati, con grande varietà di formati e spessori per ogni applicazione.

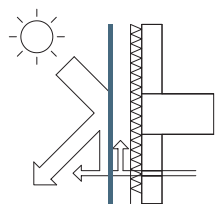


La facciata ventilata è una soluzione dalle alte performance costruttive per il rivestimento esterno di edifici, con l'uso di elementi di ancoraggio meccanico che fissano il materiale di rivestimento alla facciata dell'edificio.

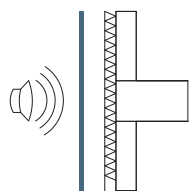
Tra la parte interna e la parte esterna del rivestimento, si crea una camera d'aria che produce un effetto di microventilazione per convezione. Le proprietà meccaniche ed estetiche fanno di DEKTON il materiale ideale per questa applicazione, come anche per altri tipi di facciate, come facciate incollate, facciate continue, ecc.

VANTAGGI

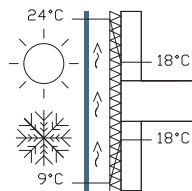
RISPARMIO ENERGETICO



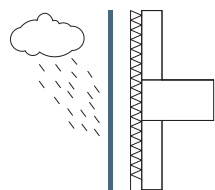
ISOLAMENTO ACUSTICO



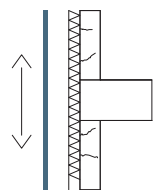
SALUTE E SICUREZZA: EVITA PONTI TERMICI E CONDENSE



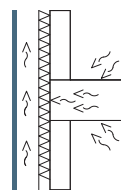
PROTEZIONE CONTRO INFILTRAZIONI D'ACQUA



PROTEZIONE DEL MURO DI SUPPORTO



ISOLAMENTO TERMICO



PROPRIETA'

DEKTON, L'IDEALE PER FACCIATE

Formato 3200 mm. x 1440 mm.

Spessore 12 mm. e 20 mm.

Alta resistenza alla flessione.

Eccellente stabilità dimensionale.

Resistenza a congelamento e scongelamento.

Stabilità cromatica.

Illimitate possibilità di progettazione: formati, dettagli, giunzioni, colori, ecc.

SISTEMI DI FISSAGGIO DI DEKTON

FISSAGGIO NASCOSTO CON ANCORAGGIO POSTERIORE



Spessori consigliati: 12 mm. e 20 mm.

Formati: Ampia varietà di formati, fino a un massimo di 3200 mm x 1440 mm.



La struttura è composta di profili e morsetti. Questi morsetti vanno attaccati al supporto con dei tasselli della misura giusta e indicati per l'uso specifico. Ai profili montanti si applicheranno successivamente i profili orizzontali, su cui verranno collocati gli elementi in **DEKTON**.

La progettazione della struttura dovrà tener conto della dilatazione e della contrazione termica, nonché degli eventuali movimenti di assestamento del supporto, affinché il rivestimento non subisca alcuna alterazione causata dalla tensionatura.



FISSAGGIO NASCOSTO CON FRESATA (KERF) SULLA COSTA

La struttura è composta di profili e mensole. I profili verticali si fissano direttamente al supporto esistente con mensole e profili orizzontali posizionati nelle scanalature appositamente realizzate lungo la costa di **DEKTON**.

Non è richiesto alcun sistema d'incollaggio. La scelta di questo sistema è vincolata al formato del pezzo, perché il punto di fissaggio si trova solo sulla costa. Il progetto della struttura dovrà tener conto della dilatazione e della contrazione termica, nonché degli eventuali movimenti di assestamento del supporto, affinché il rivestimento non subisca alcuna alterazione causata dalla tensionatura.



Spessori consigliati: 12 mm e 20 mm, a seconda del sistema adottato e della scanalatura richiesta.

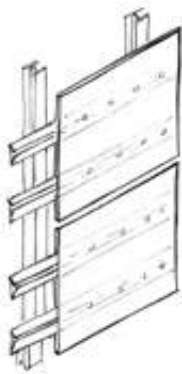
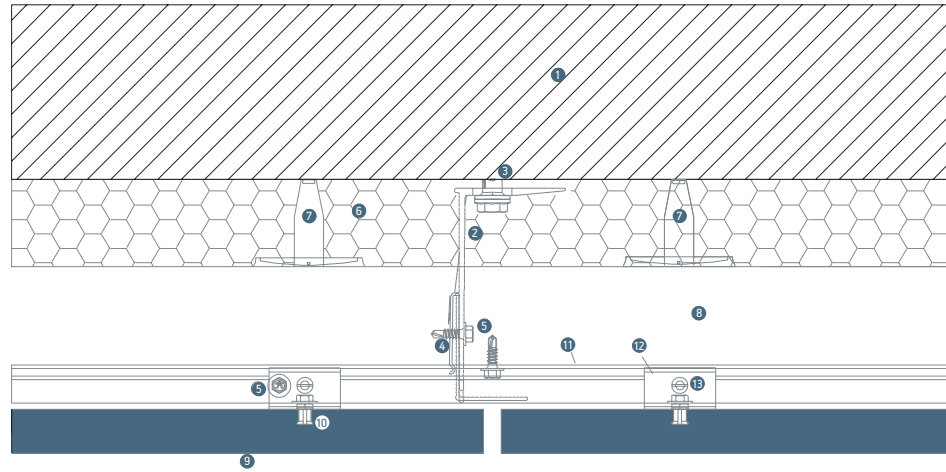
Formati: Ampia varietà di formati, fino ad un massimo di 1440 mm (verificare portata del sistema).



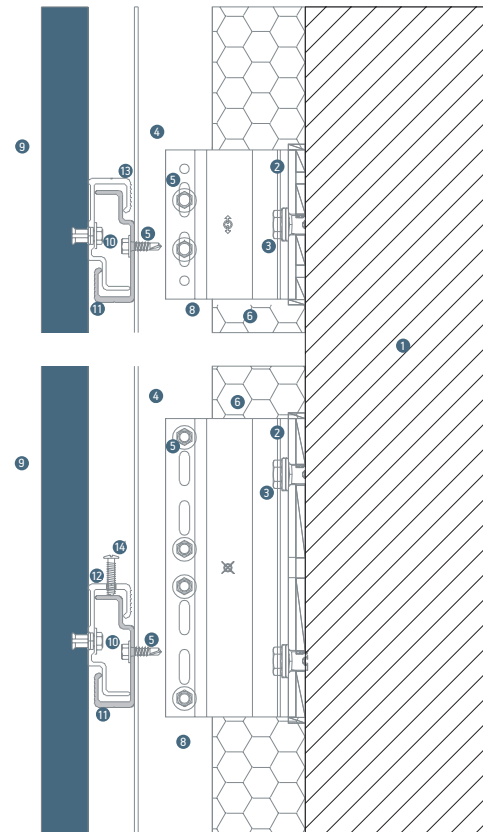
*NB: Entrambi i sistemi di fissaggio richiedono un disegno tecnico della facciata ventilata che ne determini tipologia, posizione e numero di ancoraggi. Tali disegni dovranno essere forniti dai responsabili del progetto in funzione delle raccomandazioni del produttore. Nell'applicazione di Dekton come facciata ventilata, Cosentino SA raccomanda di prevedere una rete nella parte posteriore per garantire la messa in sicurezza in questo tipo di utilizzo.

FACCIALE: DETTAGLI

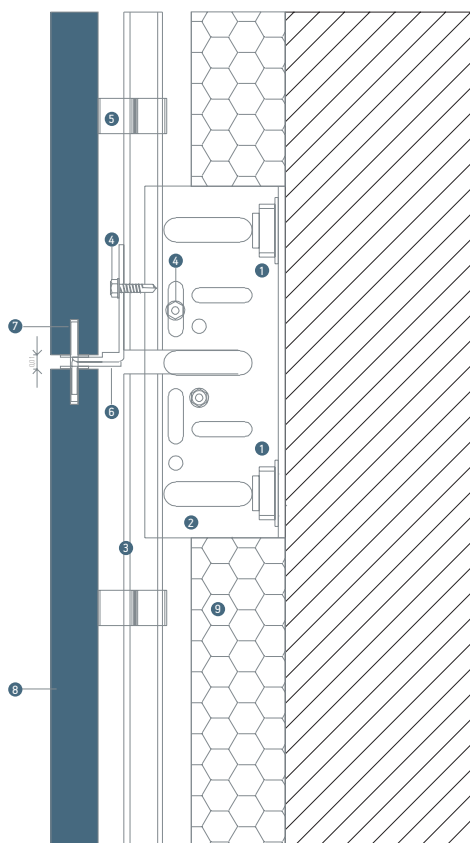
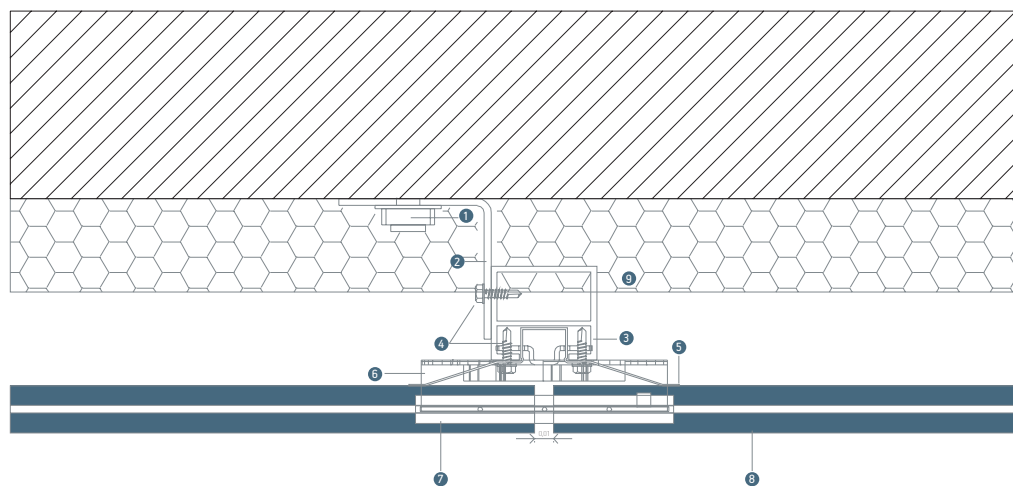
FISSAGGIO NASCOSTO CON ANCORAGGIO POSTERIORE



- | | |
|----|---------------------------------|
| 1 | Parete di supporto |
| 2 | Mensole |
| 3 | Anello di Ancoraggio |
| 4 | Profilo verticale |
| 5 | Vite |
| 6 | Isolante |
| 7 | Fissaggio dell'isolante |
| 8 | Camera d'aria |
| 9 | Dekton |
| 10 | Fissaggio del rivestimento |
| 11 | Guida di ancoraggio orizzontale |
| 12 | Profilo di livello |
| 13 | Profilo di ancoraggio |
| 14 | Vite regolabile |



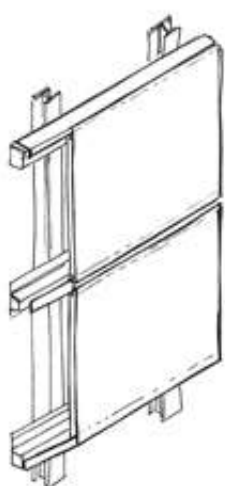
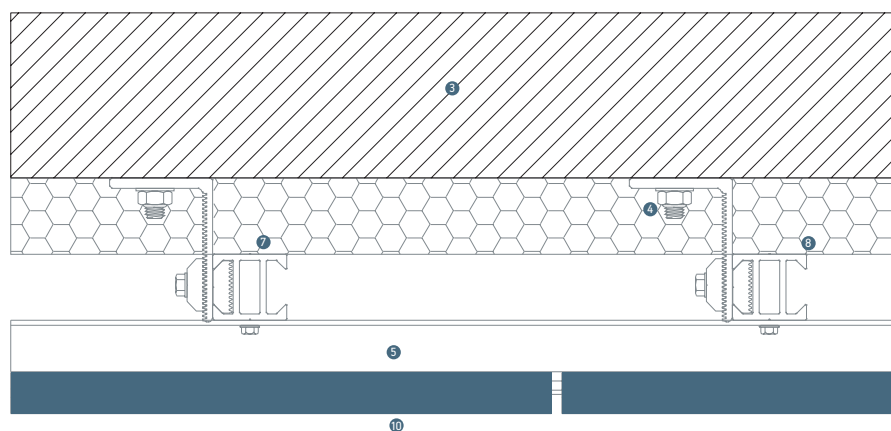
FISSAGGIO NASCOSTO CON FRESATA (KERF) CONTINUA CON STAFFE



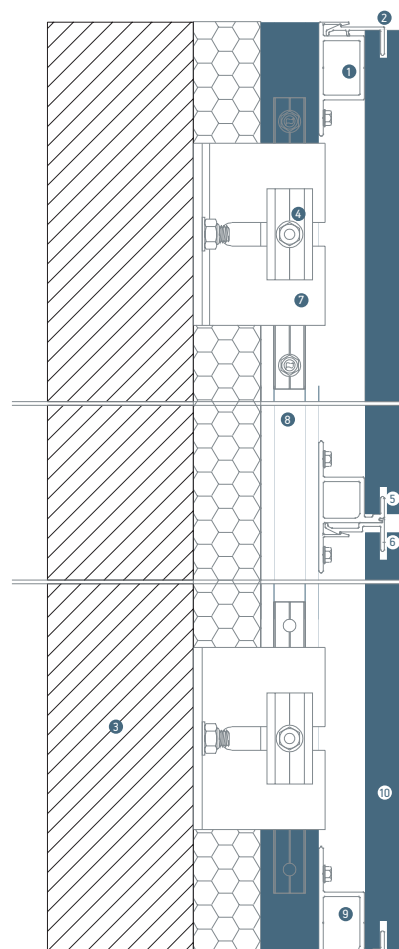
- | | |
|---|---------------------------------|
| 1 | Anello di ancoraggio |
| 2 | Mensole |
| 3 | Profilo verticale |
| 4 | Vite |
| 5 | Gancio a pressione inossidabile |
| 6 | Staffa |
| 7 | Fodera di EPDM per staffa |
| 8 | Dekton |
| 9 | Isolante |

FACCIAE VENTILATE: DETTAGLI

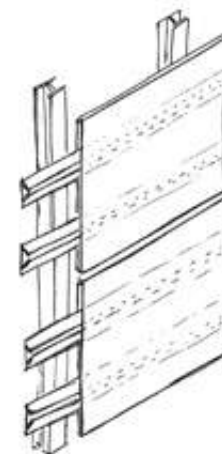
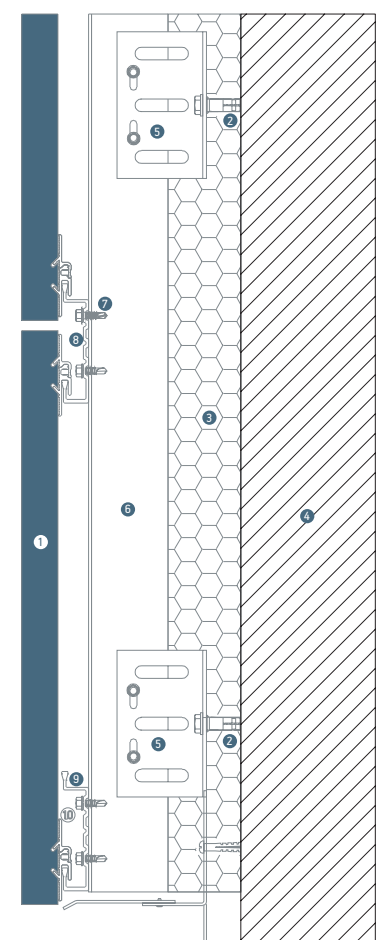
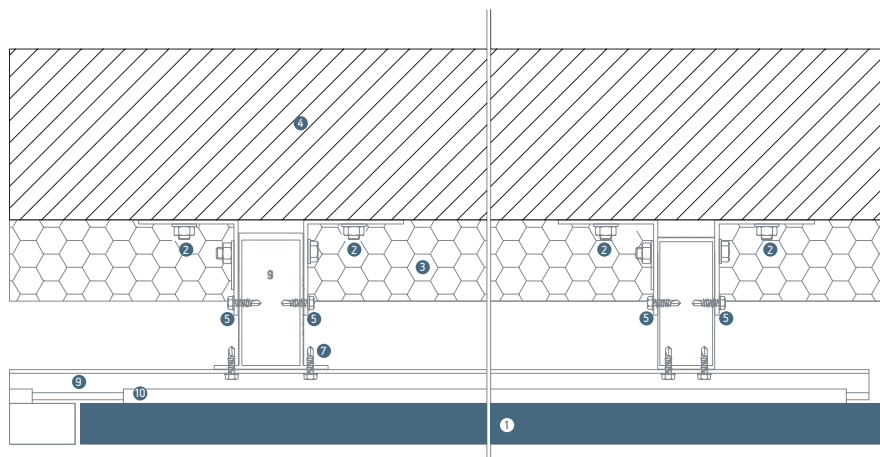
FISSAGGIO NASCOSTO CON FRESATA (KERF) A PROFILO CONTINUO



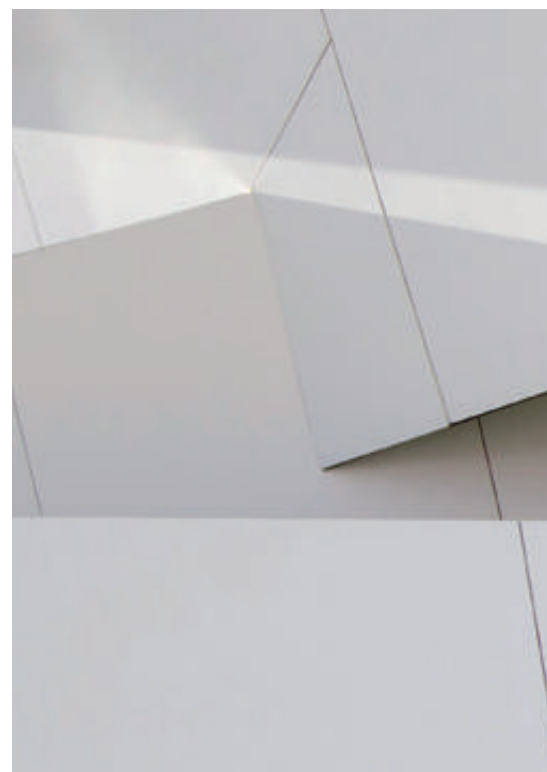
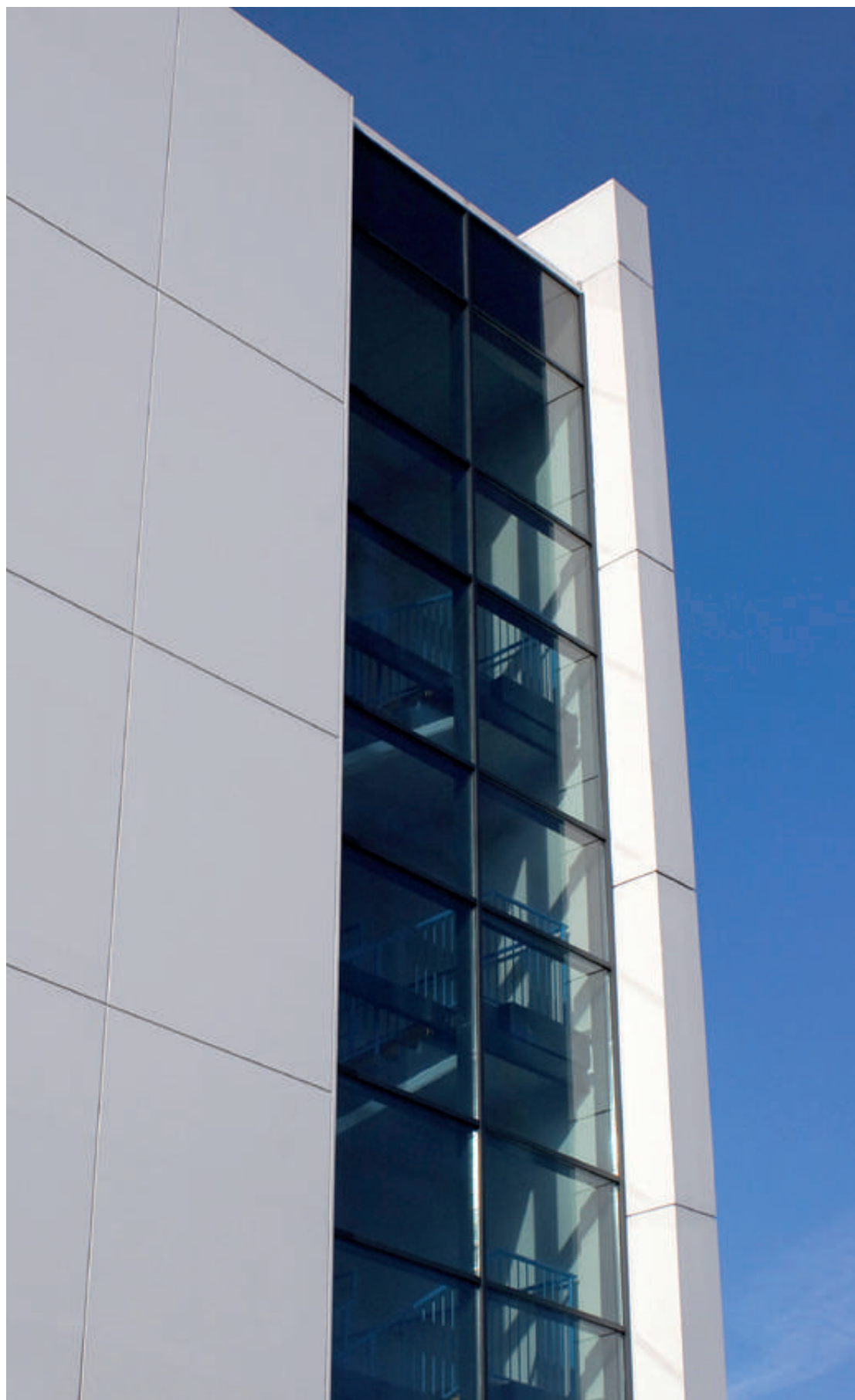
- | | |
|----|-------------------------------------|
| 1 | Profilo trasversale di chiusura |
| 2 | Clip di chiusura |
| 3 | Parete di supporto |
| 4 | Elemento di ancoraggio del montante |
| 5 | Profilo trasversale intermedio |
| 6 | Clip intermedia |
| 7 | Mensole |
| 8 | Profilo verticale |
| 9 | Profilo trasversale di partenza |
| 10 | Dekton |



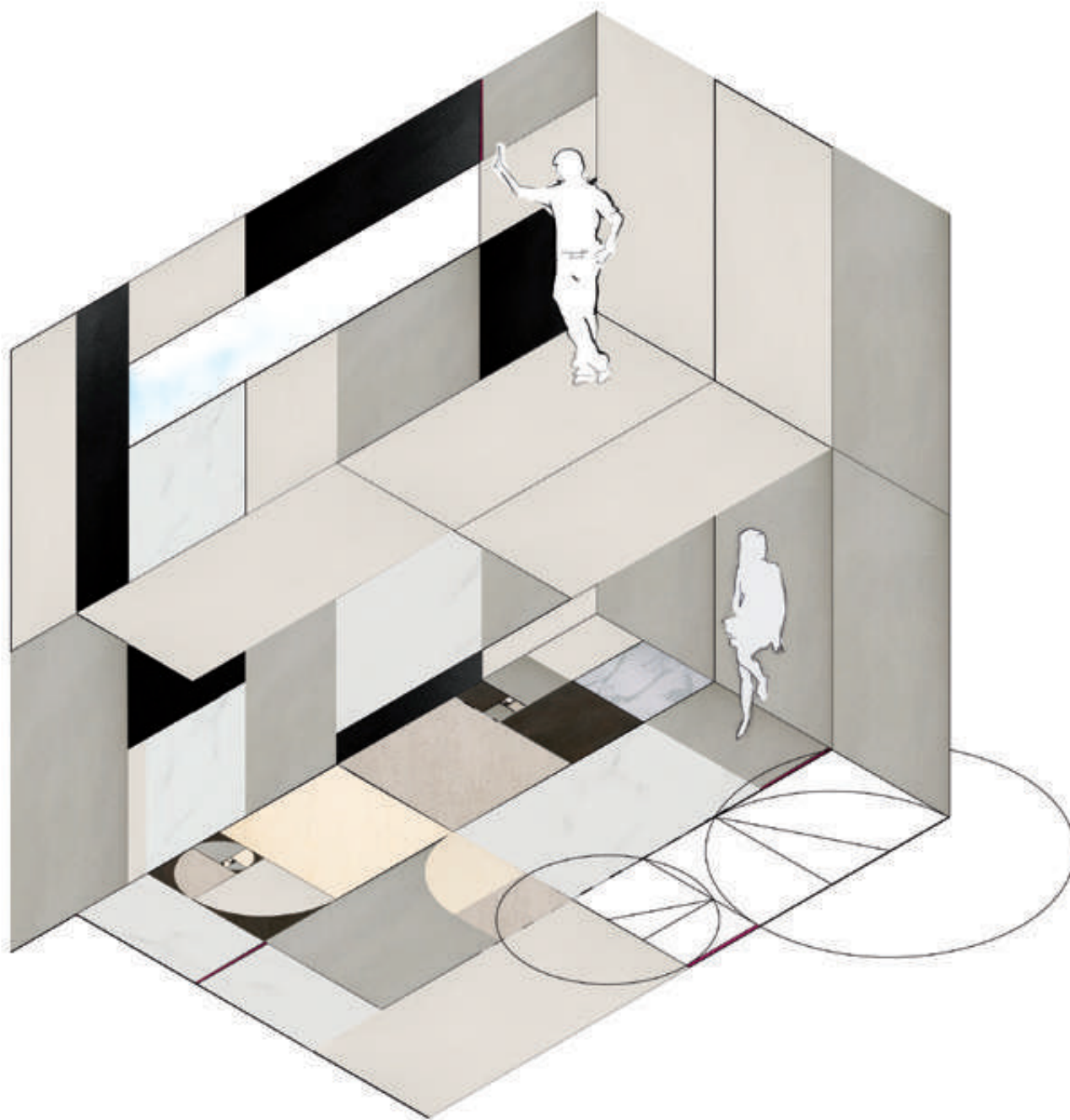
FISSAGGIO NASCOSTO CON PROFILO ORIZZONTALE INCASTRATO
NELLA FRESATA (KERF) E NELLA PARTE POSTERIORE DELLA LASTRA



- | | |
|----|-----------------------|
| 1 | Dekton |
| 2 | Vite |
| 3 | Isolante |
| 4 | Parete di supporto |
| 5 | Mensola di sostegno |
| 6 | Profilo verticale |
| 7 | Vite |
| 8 | Staffa |
| 9 | Profilo orizzontale |
| 10 | Profilo di ancoraggio |







DEKTON è la soluzione ideale per rivestire pareti interne ed esterne. Grazie al sistema di ultracompattazione di ogni lastra durante il processo di produzione sotto una pressione di 25.000 tonnellate, la sua elevata resistenza, la facilità di pulizia e la versatilità dei suoi formati e texture, offrono la libertà di un design uniforme tra spazi interni ed esterni, dall'estetica esclusiva che non rinuncia a comfort, alte performance, sicurezza e durata.

PROPRIETA'

DEXTON, IL PRODOTTO IDEALE PER RIVESTIMENTI DI INTERNI ED ESTERNI

Grande formato 3200 mm x 1440 mm.

Versatilità di formati.

Spessori: 8 mm., 12 mm. e 20 mm secondo necessità.

Alta resistenza alla flessione.

Ottima stabilità dimensionale, fughe ridotte.

Stabilità cromatica.

Possibilità di illimitati design: formati, dettagli, giunzioni, colori...

Resistenza a congelamento e scongelamento.

Ridotta porosità e facile manutenzione e pulizia.

CONSIGLI DI INSTALLAZIONE

Possibilità di progettazione con grandi formati.

Verificare l'idoneità del supporto.

Minime fughe di 2mm tra i pezzi.

Rispettare le fughe di dilatazione dell'edificio.

Si raccomanda l'utilizzo di adesivi C2E secondo la norma EN 12004.



SISTEMI DI RIVESTIMENTO PER DEKTON

SISTEMA DI RIVESTIMENTO SEMPLICE

Il rivestimento di pareti interne ed esterne incollate può essere realizzato con un sistema di rivestimento semplice, utilizzando cemento adesivo direttamente sull'intonaco esterno dell'edificio o sul muro di supporto su cui vengono fissati i pezzi **DEKTON**.

SISTEMA DI RIVESTIMENTO COMBINATO

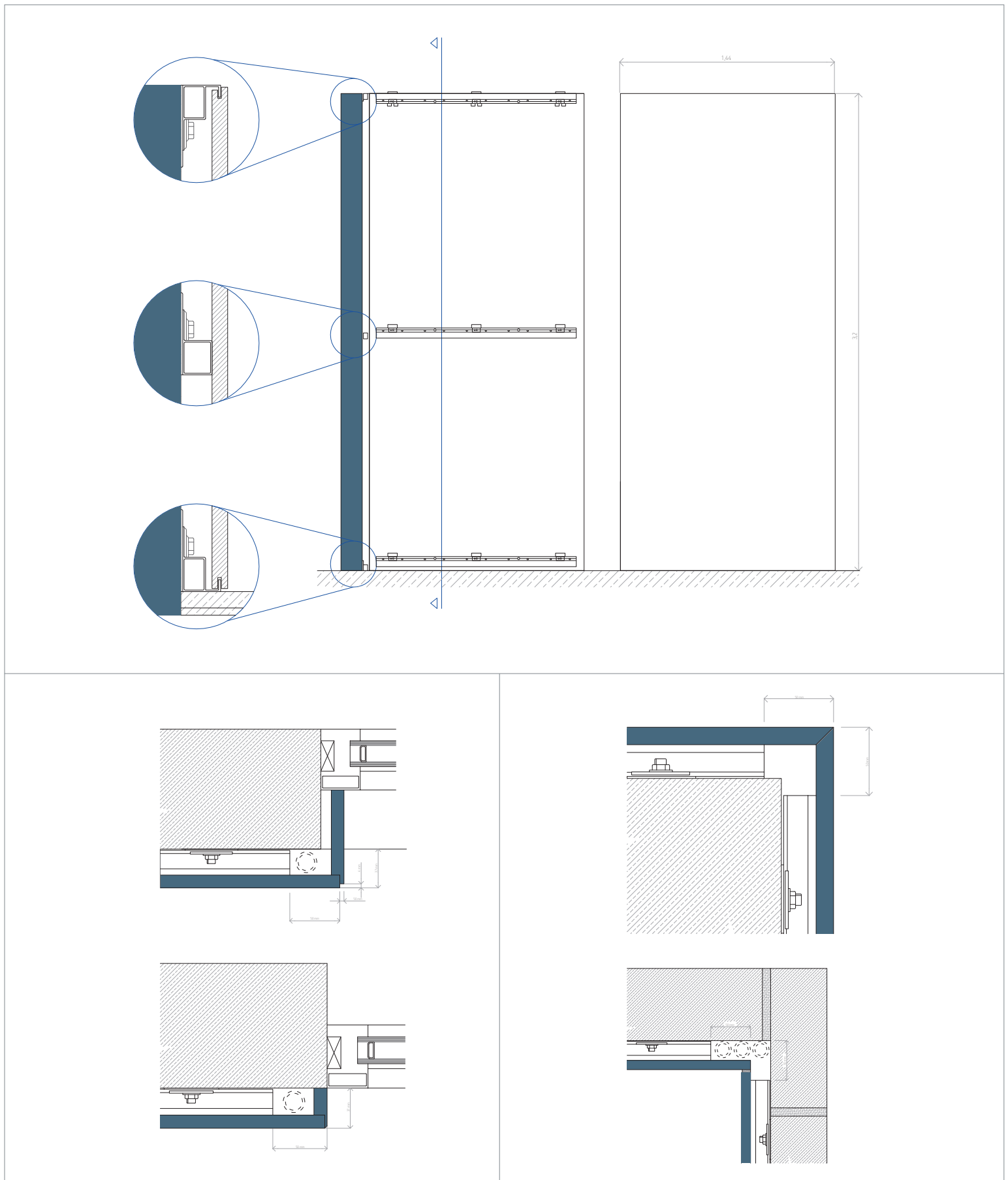
Il rivestimento di pareti interne ed esterne incollate con un sistema di rivestimento combinato consiste nell'utilizzo di cemento adesivo con l'applicazione di elementi meccanici di rinforzo, posizionati tra le giunzioni dei pezzi **DEKTON** e meccanicamente fissati al muro.

SISTEMA DI RIVESTIMENTO A SECCO

Il rivestimento di pareti interne ed esterne incollate con un sistema di rivestimento a secco consiste nell'utilizzo di una sotto-struttura metallica fissata al muro, alla quale vengono fissati i pezzi **DEKTON**.

L'impiego di un sistema rispetto ad un altro dipenderà dalla dimensione del pezzo DEKTON, dall'altezza dell'edificio da rivestire, e dalle condizioni climatiche della zona in cui si trova l'edificio. In ogni caso la scelta dovrà rispettare le vigenti norme di applicazione. **Per l'installazione seguire le raccomandazioni del produttore.**

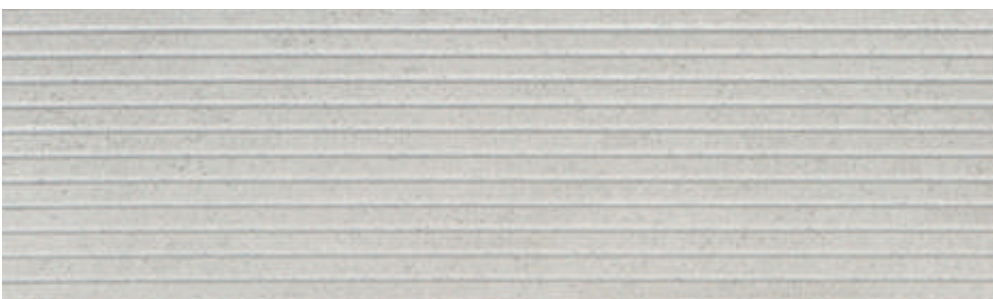
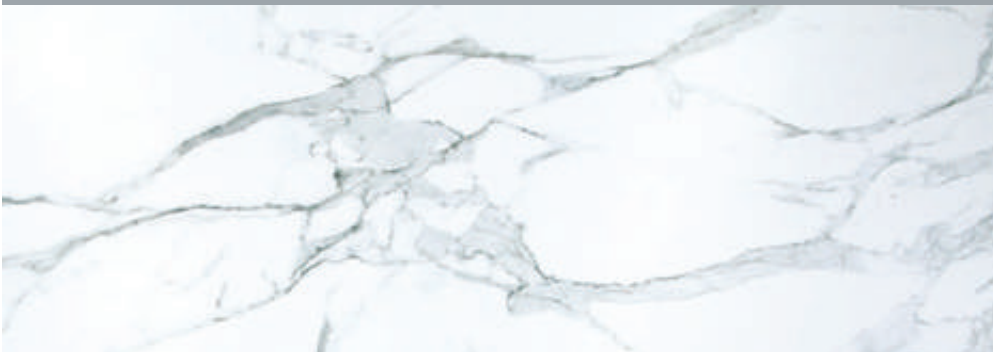
FISSAGGIO MECCANICO PER IL SISTEMA DI RIVESTIMENTO A SECCO

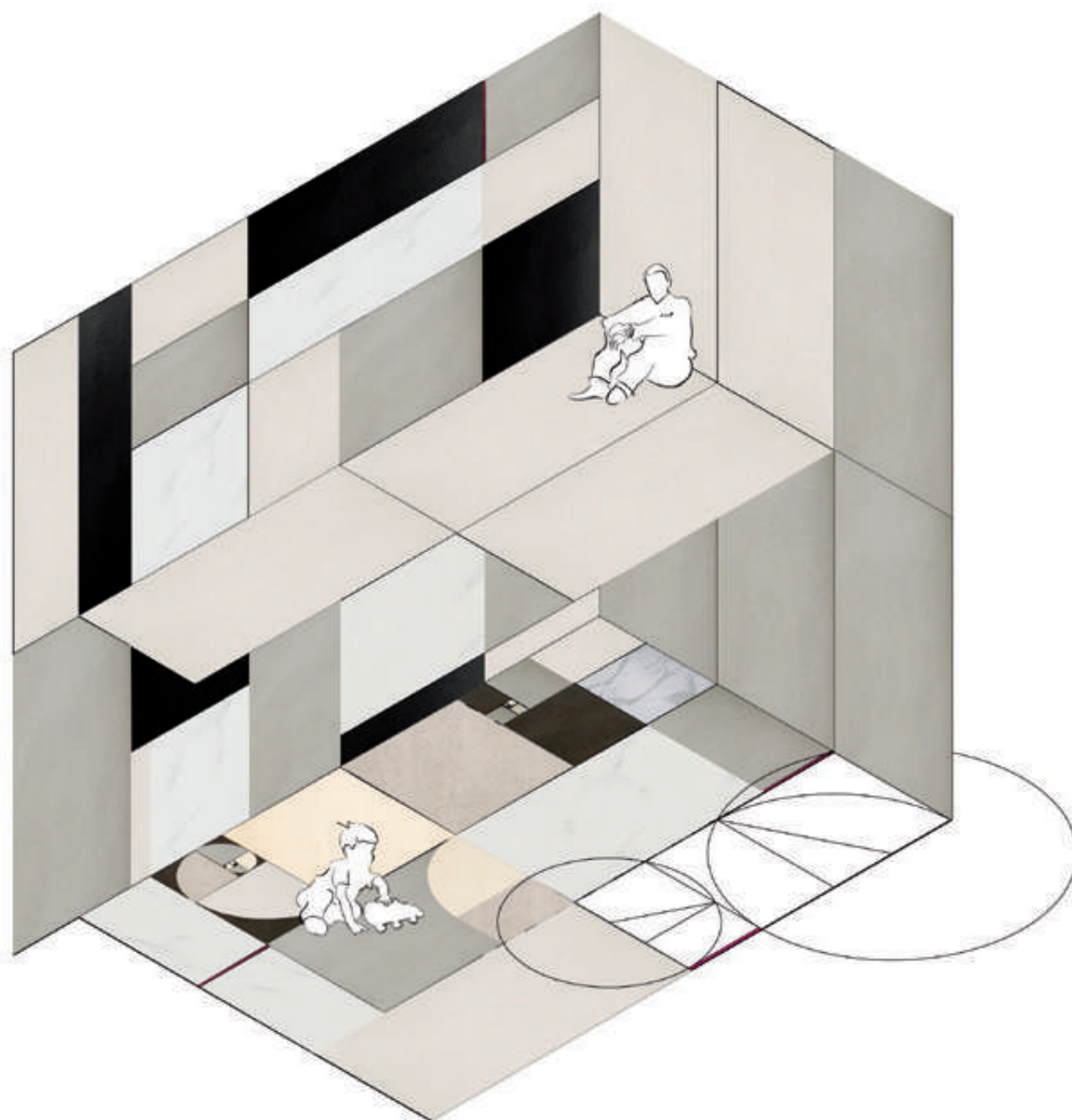




IMMAGINA DEKTON

PERSONALIZZARE LE TEXTURE.
FONDERSI CON LE CARATTERISTICHE DI OGNI PROGETTO.
RENDERLO UNICO.





Le pavimentazioni in **DEKTON** rappresentano un'ottima soluzione per uffici, appartamenti e aree a elevato traffico, dove la lunga durata e l'elevata resistenza all'abrasione sono fattori imprescindibili.

Le rivoluzionarie proprietà di **DEKTON** offrono al designer assoluta libertà di progettazione con il formato preferito e senza limiti. La posa è simile a quella di elementi in formati tradizionali, ma con il vantaggio delle grandi dimensioni.

PROPRIETA'

DEKTON, IL MATERIALE IDEALE PER APPLICAZIONE A PAVIMENTO

Formato 3200 mm. x 1440 mm.

Spessori: 8 mm, 12 mm e 20 mm secondo necessità.

Versatilità di formati.

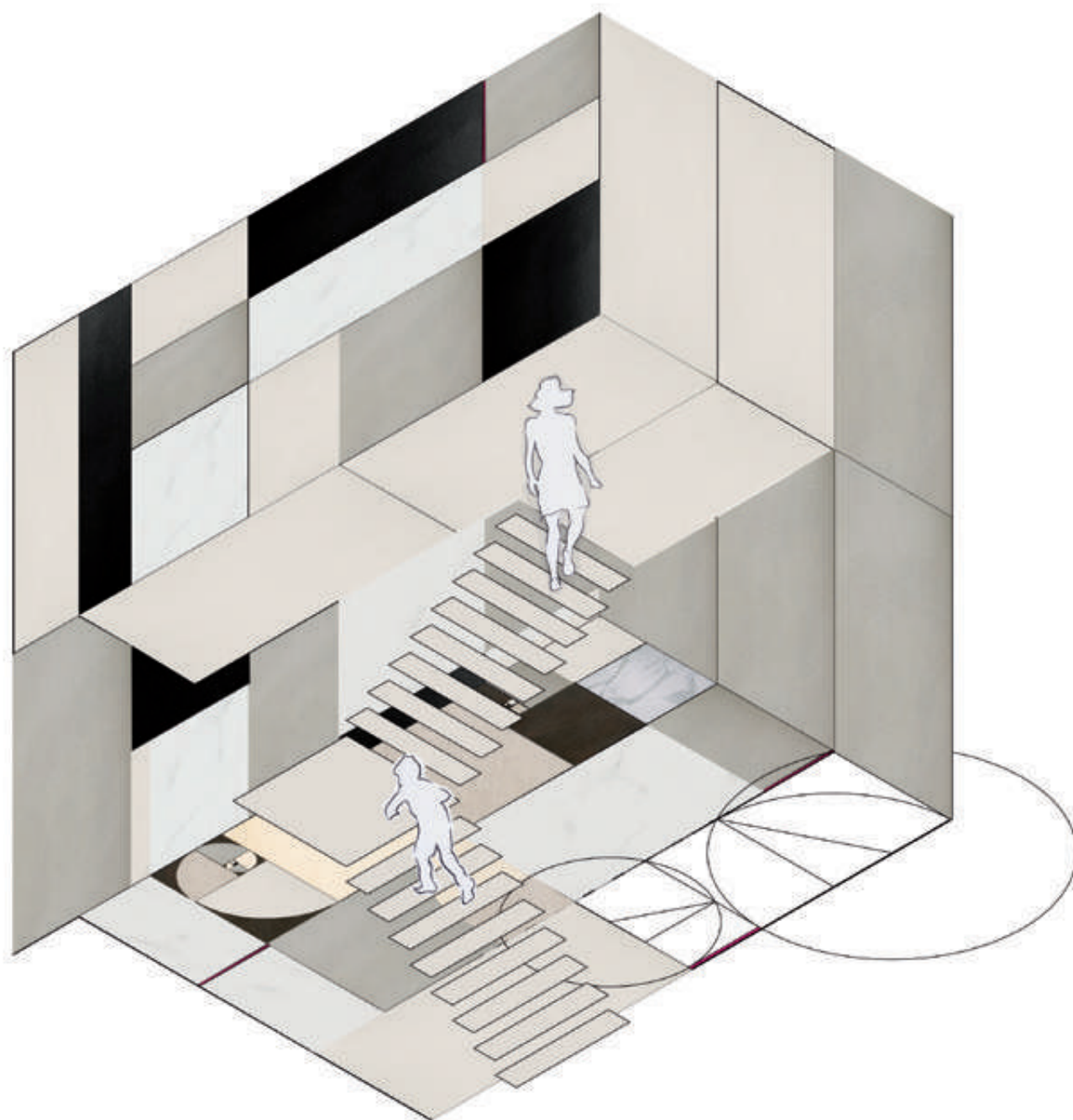
Alta resistenza all'abrasione.

Alta resistenza alla flessione.

Ottima stabilità dimensionale.
Fughe ridotte.

Resistenza a congelamento e scongelamento.

Ridotta porosità, facile manutenzione e pulizia.



DEKTON offre continuità nella pavimentazione di spazi di altezze diverse.

Decorazione tridimensionale unita a eccellenti prestazioni meccaniche e al grande formato, offrono il vantaggio di progettare ambienti senza limiti né interruzioni, ottenendo uniformità tra spazi e scale, sia all'interno che all'esterno.

PROPRIETA'

DEKTON, IL MATERIALE IDEALE PER LA REALIZZAZIONE DI SCALE

Formato 3200 mm. x 1440 mm.

Spessori: 8 mm, 12 mm e 20 mm secondo necessità.

Alta resistenza alla flessione.

Consente coste a vista per l'uniformità del colore a tutta massa.

Ridotta porosità, facile manutenzione e pulizia.

Alta resistenza all'abrasione.



CONSIGLI DI INSTALLAZIONE

Possibilità di progettare con il grande formato.

Scelta dello spessore in funzione del progetto.

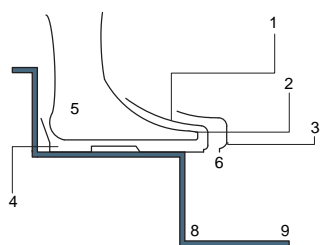
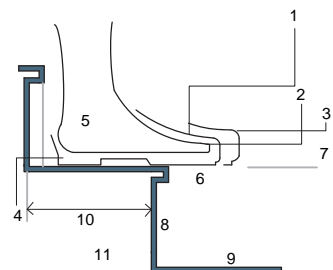
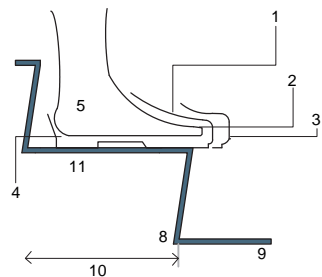
Verificare l'idoneità del supporto.

Minime fughe di 2 mm tra i pezzi.

Rispettare le fughe di dilatazione dell'edificio.

Si consiglia l'utilizzo di adesivi di classe C2
secondo la norma EN 12004.

Per l'installazione, seguire le
raccomandazioni del produttore.



- 1 Profilo calzatura maschile 95° percentile (scarpa normale)
- 2 Profilo piede
- 3 Profilo calzatura maschile 95° percentile (stivali invernali)
- 4 Profilo calzatura femminile 95° percentile (scarpa con i tacchi normali)
- 5 Spazio del tallone
- 6 Abbondanza
- 7 Abbondanza per piedi grandi
- 8 Alzata
- 9 Pedata
- 10 Profondità della pedata
- 11 Profondità effettiva della pedata

Formato tipo:
2 alzate + pedata = 630 mm

Zone a traffico ridotto

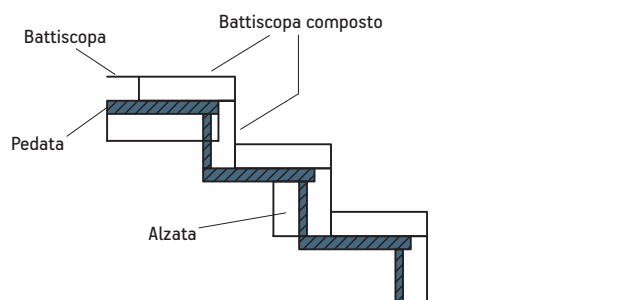
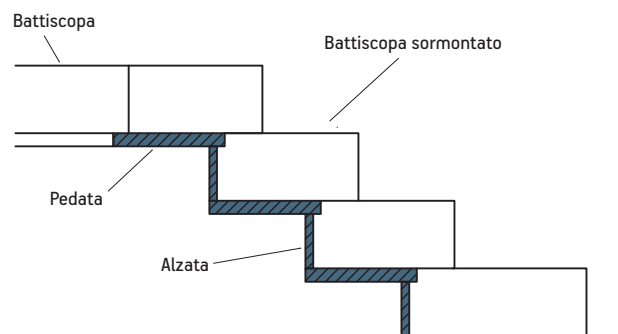
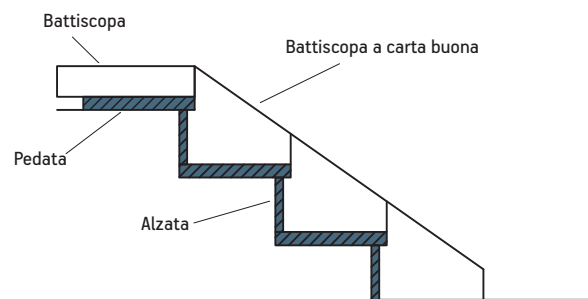
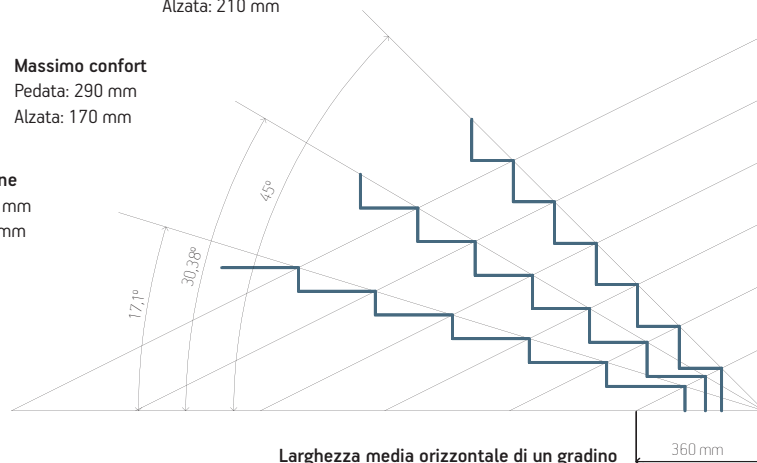
Pedata: 210 mm
Alzata: 210 mm

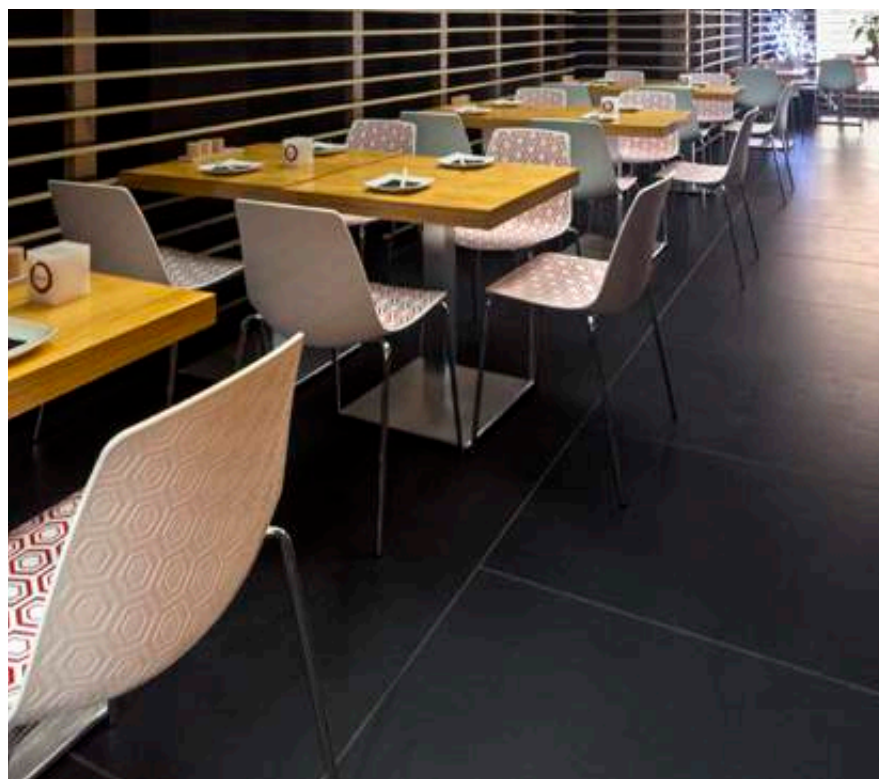
Massimo confort

Pedata: 290 mm
Alzata: 170 mm

Scale esterne

Pedata: 390 mm
Alzata: 120 mm





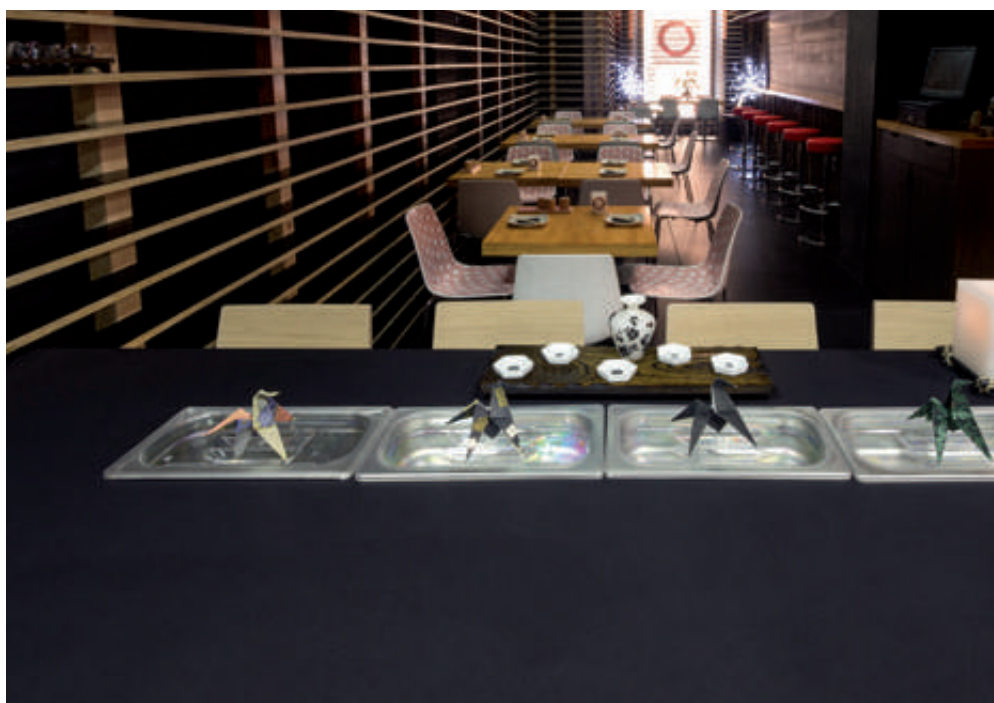


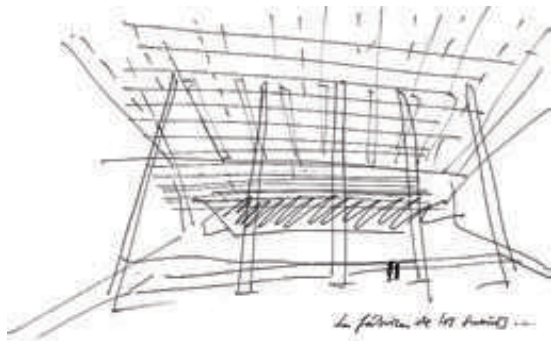


Antonio Álvarez
Salvador García

"Se esiste una cosa che definisce l'architettura giapponese è l'uso attento dei materiali di costruzione, in una logica di ottimizzazione e massimo sfruttamento dello spazio. In funzione della destinazione d'uso, sono state proposte diverse soluzioni costruttive utilizzando lo stesso materiale.

DEKTON riunisce in un solo materiale le diverse caratteristiche richieste per realizzare questo progetto. Abbiamo tenuto in considerazione il suo aspetto naturale, la sua resistenza, la lunga durata e specialmente la possibilità di ricorrere al grande formato, adattato alle necessità del progetto e non il contrario, come spesso accade."





"I minerali normalmente si estraggono da miniere e gallerie sotterranee. Ma a Macael (Almeria), è tutto così luminoso che le impressionanti cave di marmo luccicano a cielo aperto.

La stessa luminosità acceca quando si visita la nuova fabbrica di DEKTON. Perché se il prodotto base, la materia prima, si estrae dalla terra, da quella "enorme tartaruga", come dice Victor Hugo in Notre Dame de Paris, nasce un prodotto che unisce la virtù della natura con l'ingegno dell'uomo.

Per quanto l'ottenimento di un materiale ultracompatto, a porosità zero, è più opera di alchimisti che di uomini, esso risolve in un colpo molti dei problemi che affrontiamo tutti i giorni come architetti.

Il grande formato, i minimi spessori, l'applicazione tanto in spazi interni come esterni, fanno di DEKTON un materiale destinato a rivoluzionare il futuro dell'architettura. E', concedetemi, qualcosa di molto simile alla pietra filosofale.

Non voglio parlare delle virtù del prodotto che si possono trovare sul sito web (faccio di meglio, vi invito ad usarlo).

Voglio solo dire che con ricerche innovative e grande capacità di lavoro e sincera onestà, è possibile aggirare la crisi: l'intelligenza, come il fumo, trova sempre una via d'uscita".

Octavio Mestre



Patxi Mangado

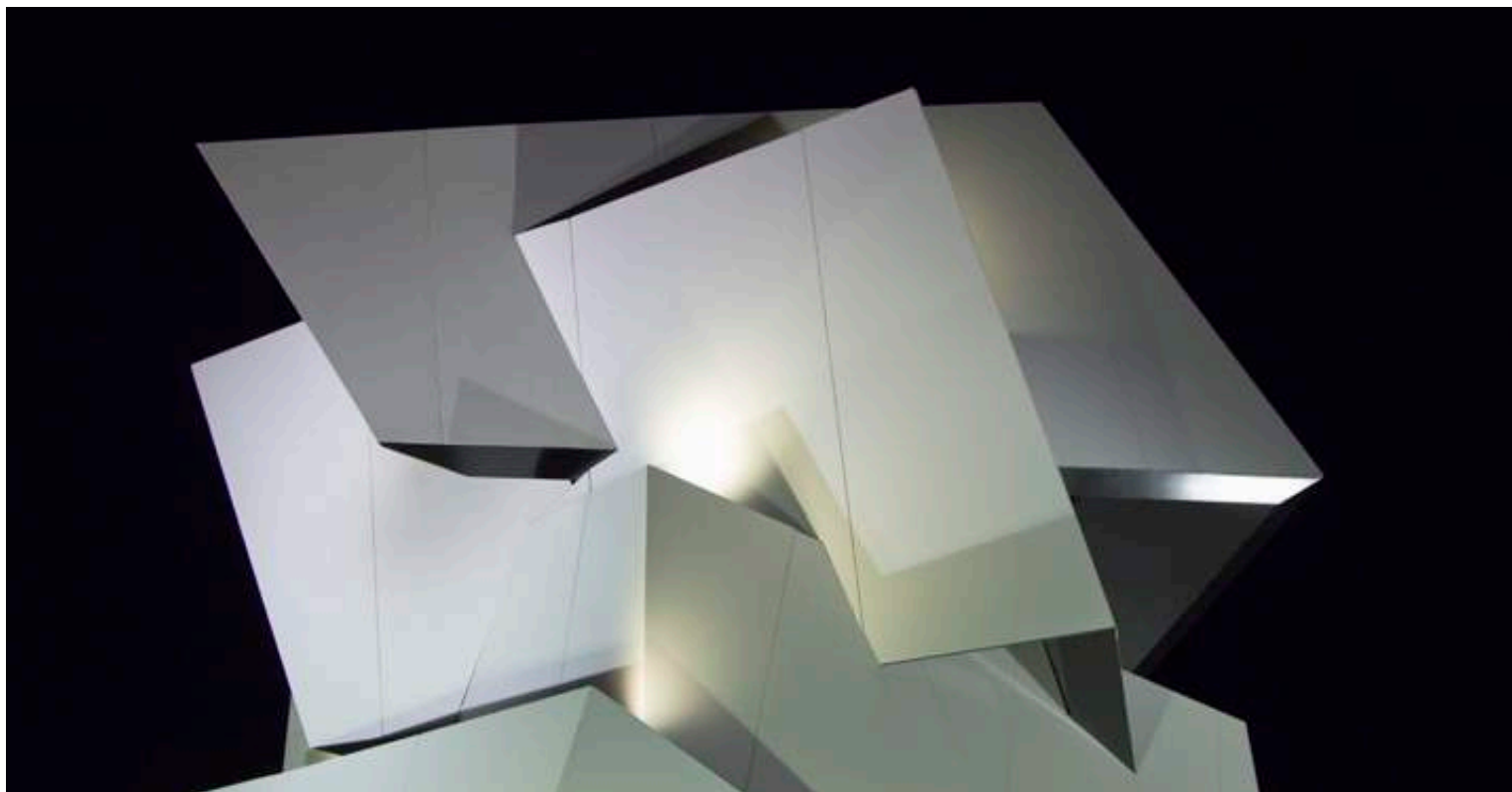
"La cosa che più apprezzo in DEKTON è che mi consente di conservare la mia inclinazione per i materiali naturali, quelli che erroneamente chiamiamo "tradizionali" e che, pur essendolo, continuano più che mai a dimostrare la loro contemporaneità.

DEKTON crea in poche ore ciò che la natura realizza nel corso di centinaia, migliaia o anche milioni di anni, come risultato di un'intensa ricerca tecnica applicata, che ha richiesto grande sforzo e molto tempo. Tempo per ottenere il prodotto desiderato, e sforzo diretto allo sviluppo della migliore ricerca costruttiva e architettonica.

Mi piace pensare a questo materiale come alla sintesi che si trova al centro di un triangolo geologico fatto di pietra, acciaio e vetro. Come nella pietra, in DEKTON possiamo vedere la purezza e la bellezza del materiale che si lascia scolpire e lavorare, offrendo la pregiata possibilità della tridimensionalità.

Se colpito, suona come fosse acciaio e quando riceve la luce riflette come il cristallo.

E' possibile ricreare l'opera del tempo in poche ore di produzione? E' il tempo a donare forza e valore ai materiali per l'architettura? Una cosa è certa: DEKTON è il risultato tangibile della migliore tecnica applicata all'obiettivo di condensare il tempo naturale."



Daniel Libeskind

BEYOND THE WALL

"Quando si guarda un materiale, non si guarda solo al colore o al processo di produzione o alle proprietà chimiche e fisiche, ma alle sensazioni che trasmette."



"Mi sono interessato a DEKTON e alla produzione Cosentino perché è un'azienda che non ha solo creato un materiale del tutto nuovo, ma che dà importanza alla parola sostenibilità – che non a caso è stata utilizzata nel discorso inaugurale del Presidente Obama circa venti volte -. Non si tratta certo di una parola vuota per identificare un edificio come "green". Significa creare un ambiente sostenibile. Significa non sprecare le nostre risorse. Significa creare qualcosa di efficiente, che si comporti appropriatamente nelle nostre città con tutti i problemi che le città hanno. E significa creare qualcosa che si conservi negli anni e possa contribuire positivamente all'ambiente. Questo è stato il mio primo pensiero su **DEKTON**.

E ho scoperto ancora di più: un materiale dal carattere forte, profondo come la pietra naturale, ma assolutamente innovativo e con proprietà superiori per compattezza, resistenza, ecc.

Quanti fantastici edifici che ammiriamo sono bellissimi in un'immagine, in una foto, ma solo un anno più tardi la preziosa opera architettonica presenta tutti i segni del tempo a causa delle pessime condizioni dei

materiali. Per questo motivo apprezzo il materiale Cosentino perché è un materiale durevole, e perché un edificio sia sostenibile, non deve solo avere una facciata che si mantenga per cinque anni, ma deve resistere all'inquinamento e a tutti i problemi presenti nelle nostre città... Questo è il mio rapporto con **DEKTON**.

Ho imparato molto su **DEKTON**, e continuo a imparare perché è un prodotto del tutto nuovo sul mercato. E' nuovo e io ci vedo un grande potenziale: la capacità di creare angoli, di avvolgerli e di creare continuità tra interno ed esterno, è qualcosa che non si vede spesso. E non è solo la sua origine naturale che ci interessa, ma anche la possibilità di sviluppare il futuro. Mi piace il fatto che si tratti di un materiale del XXI secolo, capace di trasmettere sentimenti innovatori.

Tradizione e innovazione allo stesso tempo. Credo fermamente in quello che dico. È qualcosa capace di generare un interesse speciale. Lavorare con **DEKTON** in "Beyond the Wall" mi ha fatto capire la complessità, la versatilità, le possibilità e perfino la sfida di progettare con un materiale come **DEKTON**.

Attualmente sto lavorando a diversi progetti, alcuni molto complessi. Stiamo restaurando grandi edifici costruiti molti anni fa. Che faccio dunque? Penso a questo materiale e al suo potenziale, con dimensioni che partono da uno spessore minimo di 0.8 cm, fino a spessori più consistenti, e con lastre di grandi dimensioni.

E' davvero molto difficile trovare un materiale con tali caratteristiche. Inoltre, penso che sia un prodotto altamente competitivo e non caro se confrontato con tanti altri prodotti presenti sul mercato. Sono sicuro, è il materiale ideale.

Mentre percorrevo la fabbrica di **DEKTON** e pensavo ai cambiamenti che vive il mondo – specialmente l'Europa –, a una società al servizio dell'industria, sono rimasto stupefatto dalla bellezza dell'impianto e ho pensato a quanta cultura crea tutto ciò.

Non il parlare, ma il fare. Questa è la poesia e l'abilità di un'organizzazione imprenditoriale di tipo familiare che apre il cammino verso una nuova materialità."



SCHEMA TECNICA Secondo la norma EN-14.411

Test	Norma	Specifica	Unità	Famiglia I*	Famiglia II*	Famiglia III*
Resistenza alla flessione e alla curvatura	UNE EN ISO 10.545-4	Resistenza Media alla Flessione	N/mm ²	60	67	59
		Carico Medio di Curvatura	N	2.548	2.313	2.356
		Resistenza Media alla curvatura	N	14.966	13.559	13.818
Assorbimento di acqua, porosità aperta e densità	UNE EN ISO 10.545-3	Assorbimento di acqua bollita	%	0	0,1	0,1
		Assorbimento di acqua sotto vuoto	%	0,1	0,1	0,1
		Porosità aperta	%	0,2	0,2	0,2
		Densità relativa apparente	g/cm ³	2,51	2,61	2,53
		Densità apparente	g/cm ³	2,50	2,61	2,52
Resistenza all'abrasione profonda	UNE EN ISO 10.545-6	Volume abraso	mm ³	125	106	115
Determinazione delle dimensioni e dell'aspetto della superficie	UNE EN ISO 10.545-2	Lunghezza e larghezza	%	±0,6% (±2 mm)	±0,6% (±2 mm)	±0,6% (±2 mm)
		Spessore	%	±5% (±0,5 mm)	±5% (±0,5 mm)	±5% (±0,5 mm)
		Linearità delle coste	%	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)
		Quadratura	%	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)
		Curvatura centrale	%	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)
		Curvatura laterale	%	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)
		Imbarcamento	%	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)
		Apparenza della superficie (piastrelle per difetto)	%	100	100	100
Determinazione della resistenza all'impatto	UNE EN ISO 10.545-5	Coefficiente medio della restituzione	-	0,85	0,85	0,85
Determinazione della dilatazione termica lineale	UNE EN ISO 10.545-8	Dilatazione tra 30-100°C	°C ⁻¹	6,5 · 10 ⁻⁶	5,1 · 10 ⁻⁶	0,3 · 10 ⁻⁶
Determinazione della resistenza allo shock termico	UNE EN ISO 10.545-9	Danno	-	Approvato / non danneggiato	Approvato / non danneggiato	Approvato / non danneggiato
Determinazione della dilatazione con umidità	UNE EN ISO 10.545-10	Espansione massima	mm/m	0,1	0,1	0,1
		Espansione media	mm/m	0,0	0,0	0,0
Determinazione della resistenza al congelamento	UNE EN ISO 10.545-12	Danno	-	Approvato / non danneggiato	Approvato / non danneggiato	Approvato / non danneggiato
Determinazione della resistenza agli agenti chimici	UNE EN ISO 10.545-13	CIN ₄ / Prodotti detergenti	Classe	UA (non danneggiato)	UA (non danneggiato)	UA (non danneggiato)
		Candeggina / Sali per piscine	Classe	UA (non danneggiato)	UA (non danneggiato)	UA (non danneggiato)
		HCl (3% v/v)	Classe	ULA (non danneggiato)	ULA (non danneggiato)	ULA (non danneggiato)
		Acido citrico (100g/l)	Classe	ULA (non danneggiato)	ULA (non danneggiato)	ULA (non danneggiato)
		KOH (30 g/l)	Classe	ULA (non danneggiato)	ULA (non danneggiato)	ULA (non danneggiato)
		HCl (18%)	Classe	UHA (non danneggiato)	UHA (non danneggiato)	UHA (non danneggiato)
		Acido lattico (5%)	Classe	UHA (non danneggiato)	UHA (non danneggiato)	UHA (non danneggiato)
		KOH (100 g/l)	Classe	UHA (non danneggiato)	UHA (non danneggiato)	UHA (non danneggiato)
Determinazione della resistenza alle macchie	UNE EN ISO 10.545-14	Agente verde	Classe	5	5	5
		Agente rosso	Classe	-	-	-
		Fango (soluzione)	Classe	5	5	5
		Olio di oliva	Classe	5	5	5

* Controllare referenze per famiglie



SCHEMA TECNICA Secondo la norma ASTM (American Society for Testing Materials)

Teste	Norma	Specifica	Unità	Famiglia I*	Famiglia II*	Famiglia III*
Espansione per umidità	ASTM C370	Espansione media per umidità	%	0,02	0,005	0,004
Resistenza alla rottura	ASTM C648	Resistenza media alla rottura	lbf	3.963	4.896	3.932
Proprietà di flessione	ASTM C674	Modulo medio di rottura	psi	10.828	13.997	9.005
Assorbimento di acqua, densità apparente, porosità	ASTM C373	Assorbimento medio di acqua	%	0,03 (Impermeabile)	0,05 (Impermeabile)	0,01 (Impermeabile)
Coefficiente statico di attrito (aderenza)	ASTM C1028	Coefficiente statico di attrito sul secco	-	0,80	0,77	0,77
		Coefficiente statico di attrito sul bagnato	-	0,66	0,56	0,69
Coefficiente dinamico di attrito sul bagnato (DCOF)	ANSI A137.1 sezione 9.6.1	DCOF medio	-	0,57		0,47
Resistenza relativa all'usura (abrasione TABER)	ASTM C501	Indice medio di usura per abrasione		182,2	337	240
Resistenza allo shock termico	ASTM C484	Difetti	-	Nessun difetto	Nessun difetto	Nessun difetto
Forza di adesione	ASTM C482	Forza media di adesione	psi	423	437	357
Resistenza alle sostanze chimiche	ASTM C650	Prodotti comuni di uso domestico e chimici per la pulizia				
		Acido acetico, 3% (v/v)	-	Inalterato	Inalterato	Inalterato
		Acido acetico, 10% (v/v)	-	Inalterato	Inalterato	Inalterato
		Cloruro di ammonio, 100 g/l	-	Inalterato	Inalterato	Inalterato
		Soluzione di acido citrico, 30 g/l	-	Inalterato	Inalterato	Inalterato
		Soluzione di acido citrico, 100 g/l	-	Inalterato	Inalterato	Inalterato
		Acido lattico, 5% (v/v)	-	Inalterato	Inalterato	Inalterato
		Acido fosforico, 3% (v/v)	-	Inalterato	Inalterato	Inalterato
		Acido fosforico, 10% (v/v)	-	Inalterato	Inalterato	Inalterato
		Acido ammidosolfonico, 30 g/l	-	Inalterato	Inalterato	Inalterato
		Acido ammidosolfonico, 100 g/l	-	Inalterato	Inalterato	Inalterato
		Prodotti chimici per piscine				
		Soluzione di ipoclorito di sodio, 20 mg/l	-	Inalterato	Inalterato	Inalterato
		Acidi e basi				
		Soluzione di Acido cloridrico, 3%	-	Inalterato	Inalterato	Inalterato
		Soluzione di Acido cloridrico, 18% (v/v)	-	Inalterato	Inalterato	Inalterato
		Iodossido di potassio, 30 g/l	-	Inalterato	Inalterato	Inalterato
Iodossido di potassio, 100 g/l	-	Inalterato	Inalterato	Inalterato		
Assorbimento e densità specifica	ASTM C97	Percentuale media di assorbimento per peso	%	0,02	0,04	0,02
		Densità media	lb/ft ³	156	160,63	157,6
Modulo di rottura	ASTM C99	Condizione media di rottura a secco	psi	8.128	9.042	7.369
		Condizione media di rottura con umidità	psi	7.490	8.446	7.480
Resistenza alla flessione	ASTM C880	Resistenza media alla flessione a secco	psi	6.840	3.118	5.858
		Resistenza media alla flessione con umidità	psi	6.205	4.187	5.119
Resistenza alla compressione	ASTM C170	Resistenza media alla compressione a secco	psi	34.409	>55.000	44.882
		Resistenza media alla compressione con umidità	psi	17.823	>55.000	40.165
Resistenza all'abrasione	ASTM C1353	Indice medio di abrasione	-	349	349.48	265.8

* Controllare referenze per famiglie

RAPPORTO DI SCIVOLOSITÀ

Secondo la norma EN-14.631

Finitura Naturale		
Valore	48	23
Determinazione	USRV a secco	USRV con umidità

Secondo la norma DIN 51130

Finitura Naturale	
Valore	7,2



Il Gruppo Cosentino, seguendo la sua politica di miglioramento continuo e sviluppo sostenibile, negli ultimi anni ha investito e promosso il miglioramento dell'ambiente nel processo di produzione.

Queste azioni puntano a:

Eliminare o ridurre le emissioni atmosferiche degli impianti industriali.

Migliorare lo smaltimento dei rifiuti e minimizzarne la produzione.

Implementare sistemi di depurazione e riciclo delle acque, per ottimizzarne l'uso e ridurre al minimo gli scarti.

Migliorare la mobilità sostenibile.

Creare spazi verdi.

Elevare l'efficienza energetica.

SVILUPPO SOSTENIBILE

ATMOSFERA

La protezione della qualità dell'aria è essenziale tanto per preservare l'ambiente come per la salute delle persone. Tra le misure adottate per la produzione industriale di DEKTON, possiamo menzionare:

- Sistemi ermeticamente chiusi per il trasporto di materie prime micronizzate dal camion al mulino.
- Sistemi integrali di trasporto per minimizzare potenziali emissioni provenienti dal punto di origine delle materie prime colorate fino al punto di stoccaggio (24 silo ermetici)
- Centralizzazione di sistemi di raccolta e purificazione delle polveri tramite 7 impianti di filtraggio, situati nelle diverse sezioni dell'impianto di produzione.
- Impianti per l'estrazione, la depurazione e il recupero dei fumi dei forni.
- Sistemi MRD e SPR per il recupero del calore dei forni.

AREE VERDI

Il nuovo parco industriale è stato arricchito di oltre 25 000 m² di aree verdi, nelle quali sono state piantate specie locali e più di 200 alberi scelti considerando le caratteristiche climatiche proprie della zona.

EFFICIENZA ENERGETICA

Oltre alle misure già citate (come il riutilizzo del calore dei forni), sono state adottate altre misure di efficienza.

Per l'illuminazione stradale esterna luci a LED con regolazione oraria variabile a seconda dell'intensità del traffico. Anche per le aree interne si è scelto di sfruttare al massimo la luce naturale ricorrendo all'uso di lucernari.

GESTIONE DEI RESIDUI

Sono stati impiantati i seguenti sistemi di recupero dei residui generati durante il processo di produzione:

- Installazioni volte al riutilizzo dei residui crudi che precedono la fase di cottura.
- Sistema di recupero delle polveri prodotte nelle diverse zone di emissione.
- Macchinari per la pulizia con sistema di riciclo dell'acqua.

DEPURAZIONE E RECUPERO DELL'ACQUA

L'acqua è una risorsa limitata. Ne abbiamo tenuto conto nel processo di produzione di DEKTON adottando le seguenti misure:

- Quattro depositi-cisterna situati nella fabbrica, che permettono la raccolta delle acque per la pulizia e il riciclo.
- Sistema di depurazione delle acque mediante osmosi inversa.
- Processo di decantazione e filtraggio che permette il recupero delle acque di produzione.

MOBILITA' SOSTENIBILE

Nella politica di sostenibilità di Cosentino, la mobilità sostenibile gioca un ruolo fondamentale. In linea con questo, all'interno del nuovo parco industriale per la produzione di DEKTON, sono stati progettati più di 2 chilometri di pista ciclabile, percorribili con biciclette messe a disposizione del personale.

Parallelamente, si promuove la mobilità sostenibile nel parco industriale con l'utilizzo di macchine elettriche, sia da parte del personale che dei fornitori.



I PROCESSI SOSTENIBILI E IL RISPARMIO ENERGETICO RIVESTONO UN IMPORTANTE RUOLO PER IL GRUPPO COSENTINO.

ISO 14001



Questo riconoscimento certifica e consolida la qualità del Sistema di Gestione Ambientale in Cosentino.

Questa certificazione prende in considerazione l'intero processo che coinvolge l'azienda, dalla progettazione, alla produzione e lavorazione di **DEKTON**, fino alla distribuzione e al marketing.

Si certificano, tra le altre cose, il controllo delle emissioni nell'atmosfera, i programmi di gestione degli scarti, i sistemi di depurazione e recupero delle acque industriali, lo smaltimento di sostanze chimiche e il controllo dei rischi ambientali.

NSF



NSF sta valutando e testando i prodotti DEKTON® by Cosentino secondo la norma internazionale 51.

Ottenere la certificazione NSF e l'autorizzazione all'uso del logo per i prodotti certificati, significa aver superato una valutazione tossicologica fatta su tutti i componenti dei prodotti, i vari test funzionali e gli audit annuali in tutti i siti di produzione. Per consultare l'elenco dei prodotti sottoposti a tale certificazione, visitare il sito web di NSF.

www.nsf.org

GREENGUARD



Il programma "Greenguard Certified" individua prodotti testati e caratterizzati da basse emissioni chimiche e di particelle, conformemente alle rigorose norme di controllo sulla contaminazione dell'aria negli ambienti interni. Greenguard propone anche un'altra certificazione, la "Greenguard Gold", che prende in considerazione la natura sensibile degli edifici scolastici oltre alle caratteristiche di questo tipo di costruzioni.

Questa certificazione prevede un alto livello di controllo dei requisiti per ciò che riguarda le emissioni di sostanze chimiche. I prodotti **DEKTON® by Cosentino** sono stati analizzati da Greenguard, la quale ha riscontrato la totale assenza di emissioni di VOC, rilasciando pertanto le certificazioni Greenguard Certified (Certificato n° 41572-410) e Greenguard Gold (Certificato n° 41572-420). I certificati dei prodotti Cosentino sono scaricabili dal sito web Greenguard. www.greenguard.org

ETA



European Technical Assessment (ETA)

I prodotti **DEKTON® by Cosentino** sono oggetto di valutazione da parte dell'ITeC (Istituto de Tecnologia de la Construcción de Cataluña) come prodotto per facciate ventilate. Una volta ottenuta la Valutazione Tecnica Europea, al prodotto sarà attribuito direttamente il marchio CE per questo tipo di applicazioni.

IL FORTE IMPEGNO DI COSENTINO PER L'INNOVAZIONE NEL SETTORE DELLE SUPERFICI SI È TRASFORMATO NEL TRATTO DISTINTIVO DEL MARCHIO.



Il Gruppo Cosentino è un'azienda internazionale di carattere familiare che produce e distribuisce superfici innovative di elevato valore per il mondo del design e dell'architettura. Ha una propria cultura basata sull'innovazione, che le ha permesso di sviluppare prodotti pionieri che sono diventati veri e propri punti di riferimento del mercato.

Cosentino vanta attualmente il maggior impianto di produzione di quarzo in Spagna e il maggior impianto di produzione di granito naturale in Brasile. Inoltre, distribuisce i suoi prodotti in oltre 80 paesi in tutto il mondo e impiega più di 2.400 persone. Oltre l'85% del fatturato del Gruppo Cosentino proviene dai mercati internazionali.

La sede centrale di Cosentino si trova nel Parco Industriale di Macael, nella provincia di Almería (Spagna), con una superficie totale di circa un milione di metri quadri. Da questo polo produttivo, amministrativo e logistico il gruppo coordina e monitora l'intero sistema internazionale di distribuzione.



Questo parco riunisce importanti impianti di produzione, tra cui: tre impianti di Silestone e Eco by Cosentino, un impianto di marmo e il recentissimo impianto di DEKTON. Quest'ultimo è uno stabilimento innovativo di produzione che copre 170.000 metri quadri, attrezzato con tecnologia all'avanguardia e una capacità di produzione giornaliera minima di 1.500 lastre da 2 cm di spessore. Per il futuro l'obiettivo è quello di raggiungere una produzione giornaliera pari a 6.000 lastre.

Oltre al nuovo impianto di DEKTON, è stato creato il nuovo centro di distribuzione o "Piattaforma Logistica Intelligente", che garantisce l'approvvigionamento di DEKTON, Silestone e Eco by Cosentino, 7 giorni a settimana, 365 giorni all'anno. Questa piattaforma allestisce automaticamente gli ordini utilizzando un moderno software di gestione del deposito.



GRUPPO COSENTINO, L'INNOVAZIONE

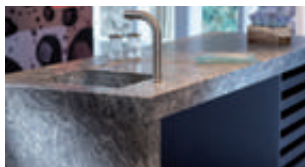
1990



SILESTONE

Piani di lavoro per cucine e bagni
Quarzo naturale per cucine e bagni, con un'ampia gamma di colori e alte prestazioni.

2000



GRANITO NATURALE

Impianto produttivo situato in Brasile
Cosentino scommette sull'innovazione creando una delle più moderne fabbriche di granito al mondo.

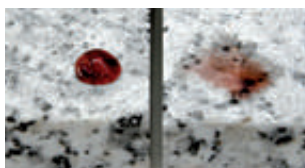
2004



PROTEZIONE BATTERIOSTATICA

Un'esclusiva protezione batteriostatica, sviluppata da Cosentino, che impedisce la diffusione e la riproduzione dei batteri sulla superficie, sulle coste e nelle parti nascoste del prodotto.

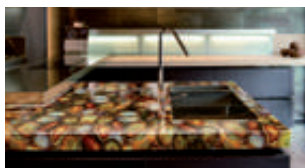
2006



SENSA

Granito naturale con esclusiva protezione antimacchia
L'unico granito con esclusiva protezione antimacchia che lo rende impermeabile ai liquidi e dotato della certificazione NSF per tutta la vita utile del prodotto.

2007



PREXURY

Superfici semipreziose
Superfici realizzate in pietre semipreziose e altri materiali naturali che permettono di creare spazi unici.

2009



ECO by Cosentino

Superfici riciclate
Nuovo materiale composto per il 75% di materiali riciclati e una resina ecologica derivata dal mais.

2010



INTEGRITY

Lavelli integrati
Piano di lavoro e lavello integrato si fondono in un unico pezzo, senza giunzioni né interruzioni. Integrazione perfetta.

2012



SUEDE

Nuova texture esclusiva
Nuova finitura extra opaca di Silestone, con esclusiva texture mai vista prima e con le stesse caratteristiche della finitura lucida.

2013



DEKTON

Superficie ultracompatta di grande formato
Un prodotto dalle straordinarie caratteristiche e porosità zero, grazie all'esclusivo processo di compattazione Cosentino.

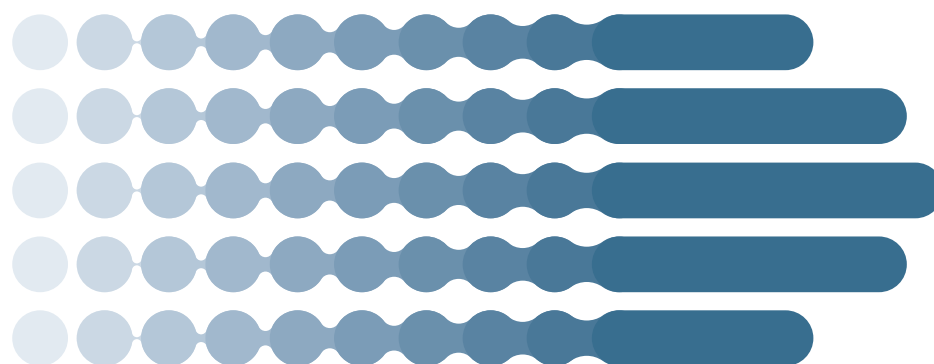
Grazie alla sua spinta innovatrice tanto nei processi di produzione come nelle strategie commerciali, Cosentino ha conservato la sua leadership mondiale nel settore delle superfici in pietra.

Cosentino conta su un proprio Dipartimento di Innovazione e Sviluppo, situato nella sede centrale in Spagna e dotato di sei laboratori: ceramica e vetro, pigmenti, polimeri, pietra naturale, quarzo e ricerca in generale.

Gran parte dei successi di Cosentino sono frutto di un percorso punteggiato di collaborazioni volte a generare essenziali progressi. Non esploriamo da soli, non facciamo ricerca in modo isolato. Le prestigiose collaborazioni in tutto il mondo con università, aziende e istituti di ricerca tecnologica, nonché la partecipazione di architetti, designer e ingegneri leader del settore, costituiscono ambiti essenziali per il nostro lavoro, la nostra crescita e la nostra capacità innovatrice.



PER DECENNI COSENTINO HA CONIUGATO
IL MEGLIO OFFERTO DALLA NATURA
CON LA PIÙ MODERNA TECNOLOGIA
DELLA SCIENZA.



SINTERIZZAZIONE E PRESSATURA

DEKTON utilizza l'esclusiva tecnologia TSP (Particle Sintering technology), un processo che consiste in un'accelerazione delle modifiche metamorfiche alle quali è stata sottoposta la pietra naturale per millenni in condizioni di alta pressione e temperatura elevata.

TSP è un processo che sinterizza le particelle minerali affinché queste si leghino, cambino e compattino la propria struttura interna.

La pressatura di **DEKTON** avviene con una pressa da 25.000 tonnellate, la più grande pressa al mondo, che trasforma il piano in una superficie ultracompatte di grande formato con la garanzia di performance estreme.

Questa evoluzione rappresenta una scoperta tecnologica capace di generare un processo nuovo, un materiale rivoluzionario e un prodotto leader.

NETWORK COSENTINO CENTER

CANADA

Cosentino CALGARY*

USA

Cosentino ANAHEIM
Cosentino ATLANTA
Cosentino AUSTIN
Cosentino BOSTON
Cosentino CHARLOTTE
Cosentino CHICAGO
Cosentino CINCINNATI
Cosentino DALLAS
Cosentino DENVER*
Cosentino FORT LAUDERDALE*
Cosentino HOUSTON
Cosentino LENEXA
Cosentino LONG ISLAND*
Cosentino MIAMI
Cosentino MINNEAPOLIS
Cosentino ORLANDO
Cosentino PITTSBURG*
Cosentino PHILADELPHIA
Cosentino PHOENIX
Cosentino SACRAMENTO*
Cosentino SAN DIEGO
Cosentino SAN FRANCISCO
Cosentino SEATTLE
Cosentino SPOKANE
Cosentino CENTRAL TEXAS*
Cosentino WASHINGTON DC
Cosentino WESTCHESTER

MEXICO

Cosentino MEXICO-LATAM

SPAIN

Cosentino A CORUÑA
Cosentino BILBAO
Cosentino BARCELONA
Cosentino CASTELLÓN
Cosentino MÉRIDA
Cosentino MADRID
Cosentino MURCIA
Cosentino SAN SEBASTIAN
Cosentino SANTANDER
Cosentino SEVILLA
Cosentino TOLEDO
Cosentino VALENCIA
Cosentino VALLADOLID
Cosentino ZARAGOZA
Cosentino GIRONA
Cosentino GRANADA
Cosentino ALMERÍA
Cosentino VIGO

IRELAND

Cosentino DUBLIN CENTRE

PORTUGAL

Cosentino LISBOA
Cosentino PORTO

UK

Cosentino DARLINGTON
Cosentino EAST LONDON
Cosentino GLOUCESTER
Cosentino HOOK
Cosentino MANCHESTER

BRASIL

Cosentino BELO HORIZONTE
Cosentino FORTALEZA
Cosentino GOIÂNIA
Cosentino LATINA VITORIA
Cosentino RECIFE
Cosentino SAO PAULO
Cosentino SANTA CATARINA

* Prossima apertura



AUSTRIA
Cosentino VIENNA

BELGIUM
Cosentino BELGIUM

NORWAY
Cosentino OSLO

GERMANY
Cosentino MUNCHEN
Cosentino BERLIN
Cosentino DÜSSELDORF
Cosentino STUTTGART

ITALY
Cosentino VENEZIA
Cosentino CATTOLICA
Cosentino MILANO

FRANCE
Cosentino PARIS
Cosentino LYON
Cosentino RENNES
Cosentino TOULOUSE

SWEDEN
Cosentino SCANDINAVIA

SWITZERLAND
Cosentino ZURICH

HOLLAND
Cosentino THE NETHERLANDS

NEW ZEALAND
Cosentino AUCKLAND

MALAYSIA
Cosentino KUALA LUMPUR

AUSTRALIA
Cosentino BRISBANE
Cosentino MELBOURNE
Cosentino SIDNEY
Cosentino CITY SYDNEY

TURKEY
Centri logistici
Cosentino ANKARA
Cosentino ESTAMBUL
Cosentino IZMIR

DISTRIBUTORI
SOUTH AFRICA
Cosentino CITY SINGAPUR
DUBAI
JAPAN

E Cosentino Center **CC** Cosentino City **A** Associate Center





DEKTON[®]
ULTRACOMPACT SURFACES

A product designed by **COSENTINO**

Ctra. Baza a Huércal-Overa, Km. 59 / 04850 Cantoria / Almería (Spain) / Tel.: +34 950 444 175 / info@cosentino.com / www.cosentino.com / www.dekton.com

